



Tube pour drainage en PEHD (Polyéthylène Haute Densité) annelé à double paroi (noire externe et bleue interne), «DRAIN TRAIN», de rigidité annulaire supérieure ou égale à 8kN/m² selon la NF EN9969.



DOMAINE D'APPLICATION

Canalisations pour les réseaux ferroviaires, destinées à collecter et transporter par gravité les eaux de surface et d'infiltration.



AGRÈMENT

Le DRAIN TRAIN répond aux caractéristiques requises par l'INFRA INGÉNIERIE, Département d'Études de Lignes (IG.LG) Division Expertise Recherche Innovation (IG.LG ERI), d'après l'agrément : **IN3473_SG98_Fr/It_2011/2016-2**



SYSTÈME D'ASSEMBLAGE

Longueur des barres : 6m.

Le DRAIN TRAIN est constitué :

- D'un manchon extrudé ou soudé en ligne;
- D'un joint élastomère monté en EPDM (Éthylène, Polypropylène, Diène, Monomère) fabriqué selon la NF EN 681-1.



Accessoires pour tube annelé

P. 27



DIMENSIONS ET CONDITIONNEMENT

Diamètres		Conditionnement		Références
DN/OD	DN/ID	m/camion	m/palette	Désignation SGF
315	272	576	90	SGF-DDT031508NA60
400	347	384	48	SGF-DDT040008NA60
500	433	240	30	SGF-DDT050008NA60
630	535	180	non palettisé	SGF-DDT063008NA60
800	678	108	non palettisé	SGF-DDT080008NA60
1000	852	60	non palettisé	SGF-DDT100008NA60
1200	1030	48	non palettisé	SGF-DDT120008NA60

1 camion = 8 palettes (conditions Franco de port).



Rapidité d'installation



Légèreté et manportabilité



Résistance à l'abrasion 0,10 mm



Matière 100% recyclable



Résistance aux attaques chimiques



Facilité de découpe surchantier



Satisfaction client



Résistance aux chocs
NF EN 744



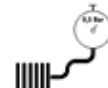
Rigidité annulaire
NF EN ISO 9969



Flexibilité annulaire
NF EN ISO 13968



Taux de fluage
NF EN 9967



Étanchéité à la pression des assemblages NF EN 1277



Durabilité 8760 h
NF EN ISO 1167-1