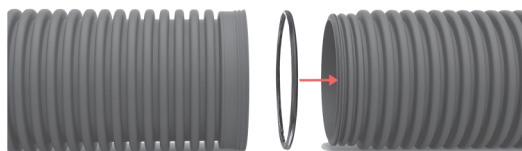




## JOINTS

pour tubes annelés en PEHD et PP



**e n E P D M \***

Éthylène, Polypropylène, Diène et Monomère

**PREMIUM  
MAGNUM**

**HYDRO 16**

**SÉRIE GREEN**



**ÉTANCHÉITÉ  
GARANTIE**



### DN OD/ID 350/300



RÉFÉRENCE SGF  
JOINT-0350-TLB-T/M



MARQUAGE FABRICANT :  
EN681-1 SYSTEM GROUP France DN350 TRELLEBORG 404 3029120 VC EPDM/50 DATE HEURE

### DN OD/ID 701/600



RÉFÉRENCE SGF  
JOINT-0701-TLB-T/M



MARQUAGE FABRICANT :  
EN681-1 SYSTEM GROUP France DN701 TRELLEBORG 511 3029420 VC EPDM/50 DATE HEURE

### DN OD/ID 468/400



RÉFÉRENCE SGF  
JOINT-0468-TLB-T/M



MARQUAGE FABRICANT :  
EN681-1 SYSTEM GROUP France DN468 TRELLEBORG 404 3029220 VC/50 DATE HEURE

### DN OD/ID 935/800

RÉFÉRENCE SGF  
JOINT-T-0935



Pour tube avec  
partie réduite

MARQUAGE FABRICANT :  
DNID800 SGF EN681/1 VC 60 EPDM TCE

RÉFÉRENCE SGF  
JOINT-T-0935-TG-T/M



Pour tube  
sans partie réduite

MARQUAGE FABRICANT :  
DN ID 800 B

### DN OD/ID 575/500



RÉFÉRENCE SGF  
JOINT-0575-TLB-T/



MARQUAGE FABRICANT :  
EN681-1 SYSTEM GROUP France DN575 TRELLEBORG 404 3029320 VC EPDM/50 DATE HEURE

### DN OD/ID 1200/1015



RÉFÉRENCE SGF  
JOINT-1200-TLB-T/



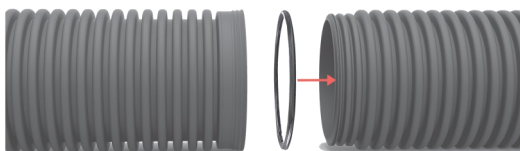
MARQUAGE FABRICANT :  
EN681-1 TRELLEBORG 404 DN1200 1422420 VC EPDM/50 DATE HEURE

\*Élastomère conçu pour l'étanchéité des tubes destinés à l'évacuation de l'eau de pluie.



## JOINTS

pour tubes annelés en PEHD et PP



**en EPDM\***

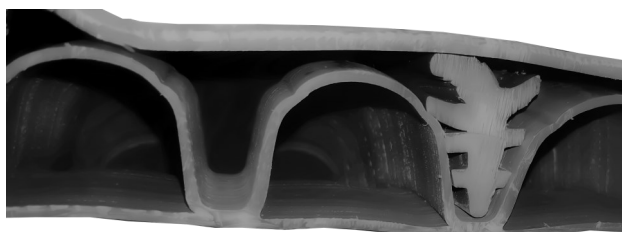
Éthylène, Polypropylène, Diène et Monomère

### MONTAGE DU JOINT SUR LE TUBE



*Sens de montage des joints à introduire sur la première gorge (pour les joints non symétriques)*

Introduire le joint dans la première gorge du tube

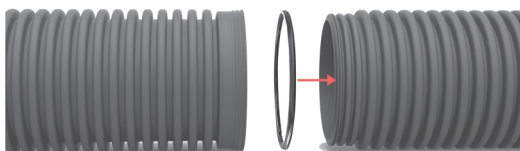


*\*Élastomère conçu pour l'étanchéité des tubes destinés à l'évacuation de l'eau de pluie.*



## JOINTS

pour tubes annelés en PEHD et PP



**e n E P D M**

Éthylène, Polypropylène, Diène et Monomère

### NOTICE DE MONTAGE DE JOINT DU DN/ ID 300 AU DN/ID 600



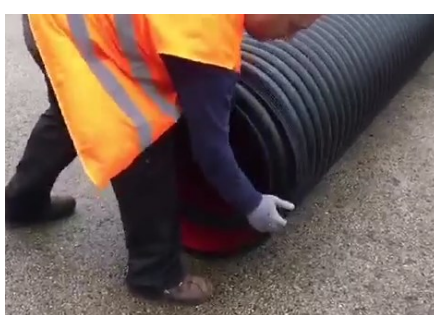
**P O R T D E S E . P . I .**



1 PERSONNE POUR LE MONTAGE D'UN JOINT



Introduire le joint dans la **première gorge** et vérifier qu'il soit correctement positionné.



Introduire le joint tout au long de la gorge du dessus du tube jusqu'en bas, toujours **en vérifiant sa bonne position**.



**Tourner le tube d'un quart de tour** afin de pouvoir continuer l'introduction du joint.



Vérifier de la bonne position du joint ; **il ne doit pas être enroulé**. Procéder en tirant le joint vers le haut petit à petit.



Tourner à nouveau le tube d'un quart de tour afin de pouvoir tirer le joint et terminer sa pose.



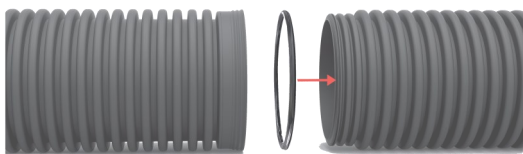
À PARTIR DU **Ø600**, PRÉVOIR UN **LEVIER** (TYPE PIEDS DE BICHE)  
POUR FACILITER L'INTRODUCTION DU JOINT.





## JOINTS

pour tubes annelés en PEHD et PP



**en EPDM**

Éthylène, Polypropylène, Diène et Monomère

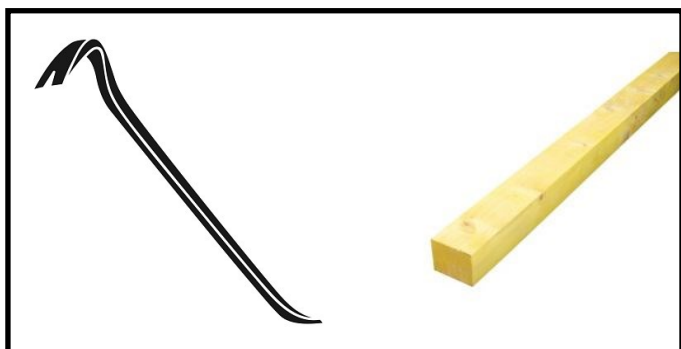
### NOTICE DE MONTAGE POUR DIAMÈTRE 1200



P O R T D E S E . P . I .



2 personnes pour le montage du joint pour tube Ø1200.



Un pieds de biche et un chevron seront nécessaire pour insérer le joint correctement

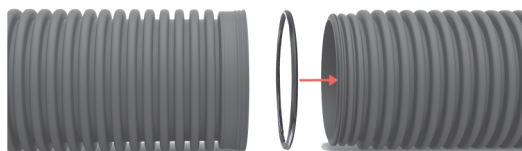


Profil et sens de montage du joint Ø1200



## JOINTS

pour tubes annelés en PEHD et PP



**e n E P D M**

Éthylène, Polypropylène, Diène et Monomère

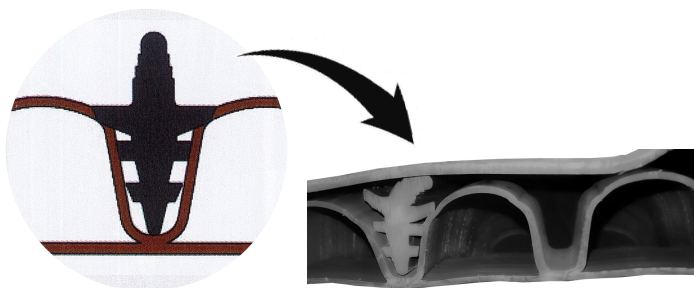
### NOTICE DE MONTAGE POUR DIAMÈTRE 1200



**P O R T D E S E . P . I .**



#### PROFIL DU JOINT ET SENS DE



**Etape 1 :** Introduire le joint dans la première gorge et vérifier qu'il soit correctement positionné.



**1ère gorge :** emplacement du joint

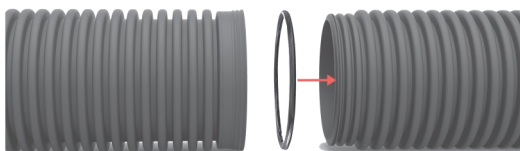


Vérifier que le marquage du joint est visible côté tube.



## JOINTS

pour tubes annelés en PEHD et PP



**e n E P D M**

Éthylène, Polypropylène, Diène et Monomère

### NOTICE DE MONTAGE POUR DIAMÈTRE 1200



**P O R T D E S E . P . I .**



**Etape 2 :** Introduire le joint tout au long de la gorge jusqu'en bas, toujours en vérifiant sa bonne position.

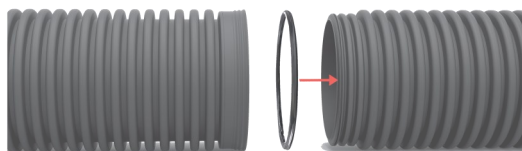


**Etape 3 :** Tourner le tube d'un quart de tour afin de pouvoir continuer l'introduction du joint.



## JOINTS

pour tubes annelés en PEHD et PP



**e n E P D M**

Éthylène, Polypropylène, Diène et Monomère

### NOTICE DE MONTAGE POUR DIAMÈTRE 1200



**P O R T D E S E . P . I .**



**Etape 4 :** Tourner à nouveau d'un quart de tour le tube afin de pouvoir tirer le joint et terminer sa pose.



Tirer le joint vers le haut .



**Etape 5 :** Vérification de la bonne position du joint.

