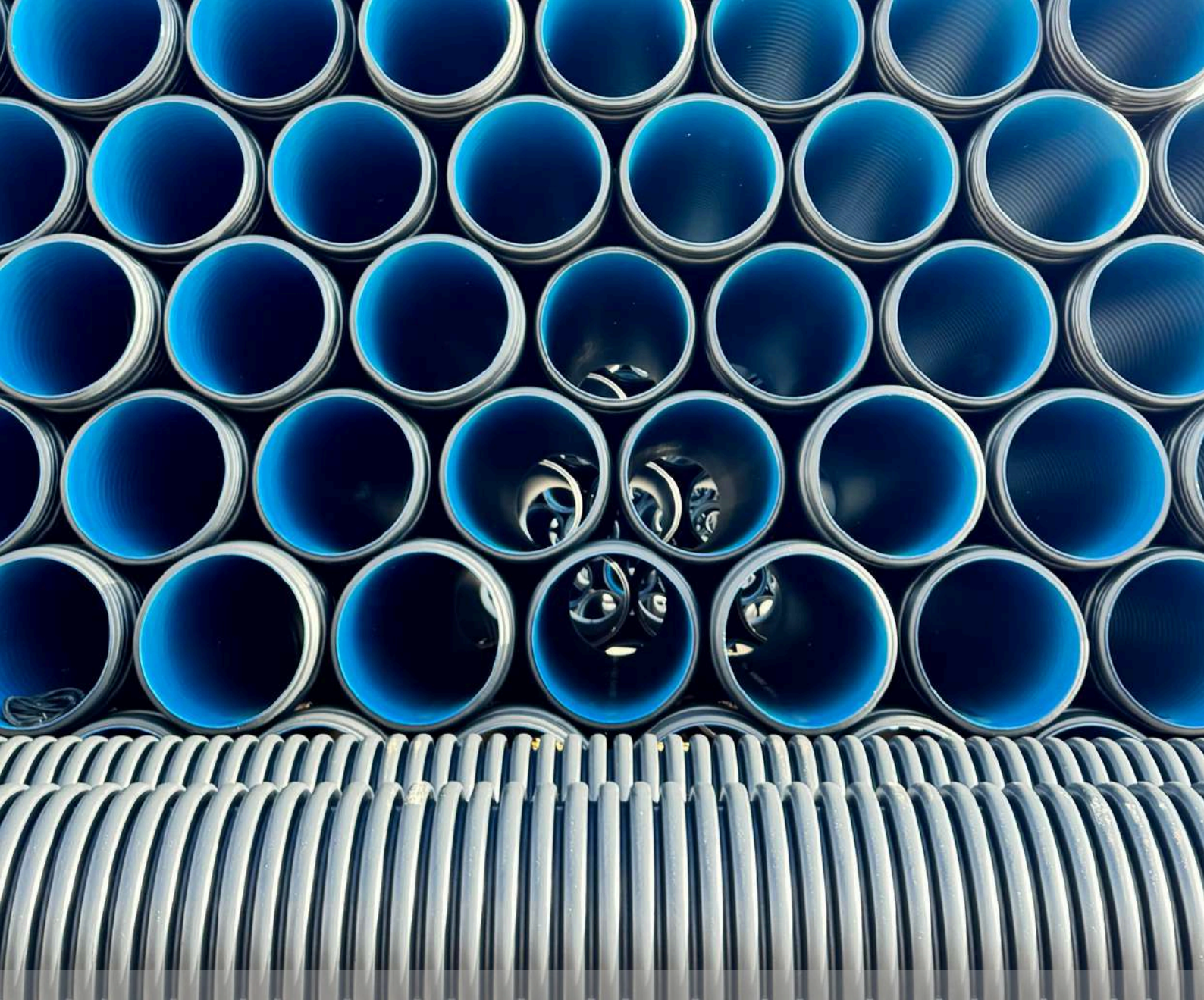




Tubes annelés

Drains

Réseaux secs

Chaudronnerie



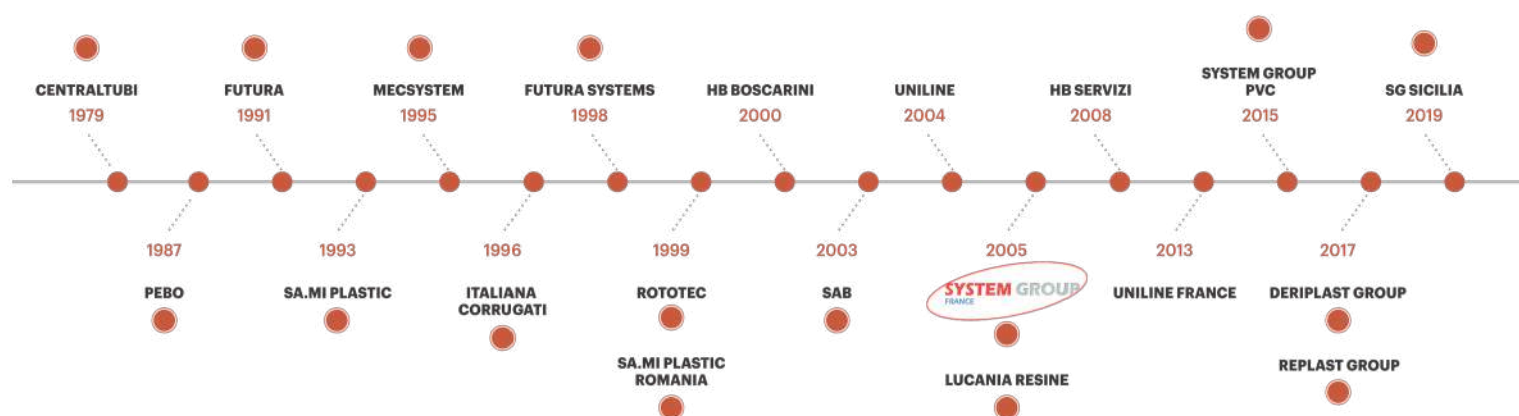
01/2026



SYSTEM GROUP



SYSTEM GROUP dans le Monde : 45 ans de croissance



Bienvenue sur le site de , votre fabricant français de tubes pour réseaux secs et humides.

SYSTEM GROUP FRANCE offre une vaste gamme de solutions pour les réseaux secs et humides. Notre équipe de professionnels qualifiés vous aide à choisir le produit idéal pour votre projet, tout en vous garantissant un service client de qualité. Dans notre usine d'Is-sur-Tille, en Bourgogne, nous concevons et produisons des produits en polyéthylène et polypropylène pour l'assainissement des eaux pluviales, le drainage, les solutions de rétention et les réseaux secs. Grâce à notre approche innovante et à notre engagement envers l'excellence, nos produits sont validés par des organismes certificateurs de référence.



La gamme de produits  comprend :

- Tuyaux pour système d'évacuation des eaux pluviales
- Tuyaux à fentes pour réseau d'infiltration souterrain (Drains)
- Fourreaux en PEHD lisse pour le passage de fibre et câbles
- Bassins, regards sur-mesure et raccords standards

Les engagements de  :

- Qualité et Innovation : Matériaux de pointe garantissant durabilité et efficacité.
- Respect des Normes : Conformité aux standards français et européens.
- Service Client : Accompagnement et support technique.

LES AVANTAGES

LA MATIÈRE	P.7
L'ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL	P.8
LES TUBES ANNELÉS	P.9

NOS TUBES

SÉRIE F	P.13	PREMIUM	P.19
SÉRIE GREEN	P.15	HYDRO 16	P.21
MAGNUM	P.17	SGK	P.23

NOS DRAINS

DRAIN ROUTIER	P.31	DRAIN TRAIN	P.41
NIGHT DREN	P.33	DRAIN HYDRO	P.43
NIGHT DREN PLUS	P.37		

NOS AUTRES PRODUITS

FIBRE	P.47	PUITS'EAU	P.55
GAINE ANNELÉE	P.49		
CANYON	P.51		

SYSTEM'EAU

P.57

LES ACCESSOIRES

MANCHONS	P.64	TÉS RÉDUITS	P.67	PIQUAGE	P.70
JOINTS	P.65	COUDES FAÇONNÉS	P.68	BOUCHONS	P.71
TÉS	P.66	COUDES INJECTÉS	P.69		

PARTIE TECHNIQUE

P.73

LES AVANTAGES



AVANTAGES

LES PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES INTÉRESSANTES DES POLYOLÉFINES SONT LES SUIVANTES

- > LÉGÈRETÉ (FAIBLE POIDS SPÉCIFIQUE)
- > TRÈS FAIBLE RUGOSITÉ DES PAROIS
- > DUCTILITÉ ÉLEVÉE (RÉSISTANCE AUX CHOCS, MÊME À BASSE TEMPÉRATURE)
- > HAUTE RÉSISTANCE À L'ABRASION
- > HAUTE RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE
- > RECYCLABILITÉ

Les tuyaux annelés à double paroi peuvent être fabriqués en polyéthylène ou en polypropylène. Ces deux polymères appartiennent à la catégorie des polyoléfinés reconnus pour leur respect de l'environnement et leur durabilité grâce à leur grande capacité de recyclage. Les polymères contiennent des substances nécessaires à la plastification de l'éthylène et du propylène ainsi que celles qui ralentissent l'oxydation thermique et la dégradation par les UV. Le polyéthylène Haute Densité et le polypropylène à haut module d'élasticité utilisés dans la fabrication de nos tubes sont des matériaux chimiquement inertes et très stables.

Cette spécificité permet d'obtenir une résistance très importante aux substances chimiques tels que les acides, les bases et la plupart des solvants organiques.

Le PEHD et le PPHM sont des matériaux dont la structure moléculaire est extrêmement rigide et solide ce qui se traduit par une très forte résistance à l'usure et à l'abrasion.



ELASTICITÉ

Module d'élasticité
contrainte au seuil d'écoulement
allongement à la rupture

1000 à 1700 MPa de 24 à 27 MPa 300
% < allongement à la rupture < 400 %

FLUIDITÉ

En ISO 1133
indice de fluidité à chaud

PE < 1.60g / 10mm (190°C/5h)

MASSE VOLUMIQUE

En ISO 1183-1

PE p > 930 kg / m³



STABILITÉ THERMIQUE

NF EN ISO 11357.6

O.I.T > 20 minutes à 200°C

DURABILITÉ TAUX DE FLUAGE

En ISO 9967
sur 42 jours

TF < 4



RÉSISTANCE À LA PRESSION INTERNE

En ISO 1167 1/2

140 h et 1062 h 4 Mpa à 95 °C 8760 h

ENGAGEMENT ENVIRONNEMENTAL



UTILISATION DE MATIÈRE RÉGÉNÉRÉE

Chez System Group France, nous intégrons de la matière régénérée provenant d'une usine de Côte-d'Or pour fabriquer nos tubes en PEHD des gammes Série F et Série Green. Cette approche réduit notre empreinte carbone grâce à la proximité de l'usine et au recyclage des déchets plastiques. En préservant les ressources naturelles et en favorisant une économie circulaire, nous diminuons notre dépendance aux matières premières vierges et minimisons les déchets. Notre bilan carbone, validé par le Cabinet Lamy de Lyon, est disponible sur demande, attestant de notre engagement à fournir des produits performants et écologiquement responsables.

INSTALLATION CLASSÉE POUR LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT



- ✓ Aucun rejet gazeux dans l'atmosphère
- ✓ Aucun rejet aqueux
- ✓ Utilisation de l'eau de process en circuit fermé
- ✓ Utilisation exclusive d'énergie électrique

ÉCONOMIE CIRCULAIRE ET ASSAINISSEMENT

Le cycle vertueux des tubes en PEHD issus du recyclage plastique

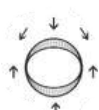
SYSTEM GROUP
FRANCE



LES AVANTAGES DES TUBES ANNELÉS EN POLYÉTHYLÈNE ET EN POLYPROPYLENE

Notre gamme de tubes annelés en PEHD et PPHM, fabriqués par coextrusion, allie un intérieur lisse pour un écoulement optimal à un extérieur annelé pour une robustesse accrue. Ces tubes offrent des performances optimales pour divers projets d'infrastructure, avec des avantages techniques considérables et une facilité de pose améliorée

Les Avantages Techniques des tubes annelés en PEHD et PPHM



SEMI FLEXIBILITÉ DES TUBES Le tube s'adapte aux mouvements du sol
Court terme : inférieur à 5% Long terme : inférieur à 8%



RÉSISTANCE AUX CHOCS ET AU POINÇONNEMENT



EXCELLENTE CAPACITÉ HYDRAULIQUE



PAS DE FISSURES POSSIBLES



EXCELLENTE RÉSISTANCE À L'ABRASION
Résultat : 0.10mm après 100 000 cycles



EXCELLENTE RÉSISTANCE À LA CORROSION

Attaque de produits chimiques dans les sols : ex : H_2SO_4



INERTE AU COURANT VAGABOND



RECYCLABILITÉ:
Respectueux de l'environnement



CANALISATIONS HYDROCURABLES (200 bar)



RECYCLABILITÉ:
Respectueux de l'environnement

Les Avantages Clés de la Pose des canalisation annelés en PEHD et en PPHM



POSE RAPIDE Cadence de pose
1 emboitement = 11,80 m



TRANCHÉE MOINS LARGES



AMÉLIORATION DES CONDITIONS DE TRAVAIL Facilité de découper un tube sur chantier
Facilité de carotter un tube pour réaliser un piquage



FAIBLE MAIN D'OEUVRE PLUS DE PRODUCTIVITÉ



MANUPORTABILITÉ ET LÉGÈRETÉ
Moyens de manutention réduits



La rentabilité de votre chantier est maximisée avec les tubes en PEHD. Ils offrent des économies dès la pose, réduisent les coûts d'entretien et de maintenance, et sont extrêmement durables. De plus, avec une durée de vie allant jusqu'à 50 ans, ils garantissent la pérennité de vos réseaux.



NOS PRODUITS

NOS TUBES



SÉRIE F

Canalisation en PE à double paroi, avec une paroi extérieure annelée et paroi intérieure lisse, équipée d'une colerette extrudée en ligne côté femelle avec joint à monter.

NOIRE / NOIRE



UN TUBE EN MATIÈRE RECYCLÉ



Économies garanties



Respect de l'environnement.



DOMAINES D'APPLICATION: Réseau Gravitaire d'eaux pluviales.



MATIÈRE : Polyéthylène - Résine 100 % recyclée

DU DN/OD 350 AU DN/ID 500

DN/ID (mm)	DN/OD (mm)	Conditionnement	Partie réduite	Longueur utile (ml)	Longueur Hors tout (ml)	Références SGF
Tolérance +/- 0,05 m						
300	350	60 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-MEF035004NN600
400	468	36 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-MEF046804NN600
500	575	24 ml/palette	✓	5,90	6,10	SGF-MF057504NN600



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG.



SÉRIE GREEN

Canalisation en PEHD à double paroi, avec une paroi extérieure annelée et paroi intérieure lisse, équipée d'une colerette extrudée en ligne côté femelle avec joint à monter.

NOIRE / NOIRE avec liseré VERT



Réduit l'impact carbone en utilisant du PEHD régénéré, favorisant l'économie circulaire.



Système de jonction à joint étanche.



Rigidité annulaire 8 kN/m²



DOMAINES D'APPLICATION: Réseau Gravitaire d'eaux pluviales.



MATIÈRES : Polyéthylène Haute Densité PEHD- Résines 100 % recyclées



-0.3 bar < **ÉTANCHÉITÉ** > 0.5 bar
Conformément à la NF EN ISO 13259



Notre gamme Série Green dispose de FDES pour les diamètres DN/ID 300, DN/ID 400, DN/ID 500, DN/ID 600, DN/ID 800 et DN/ID 1015. *

Une FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) est un document normé qui évalue l'impact environnemental d'un produit tout au long de son cycle de vie.
Nos FDES sont disponibles sur la base INIES.

DU DN/OD 350 AU DN/OD 1200

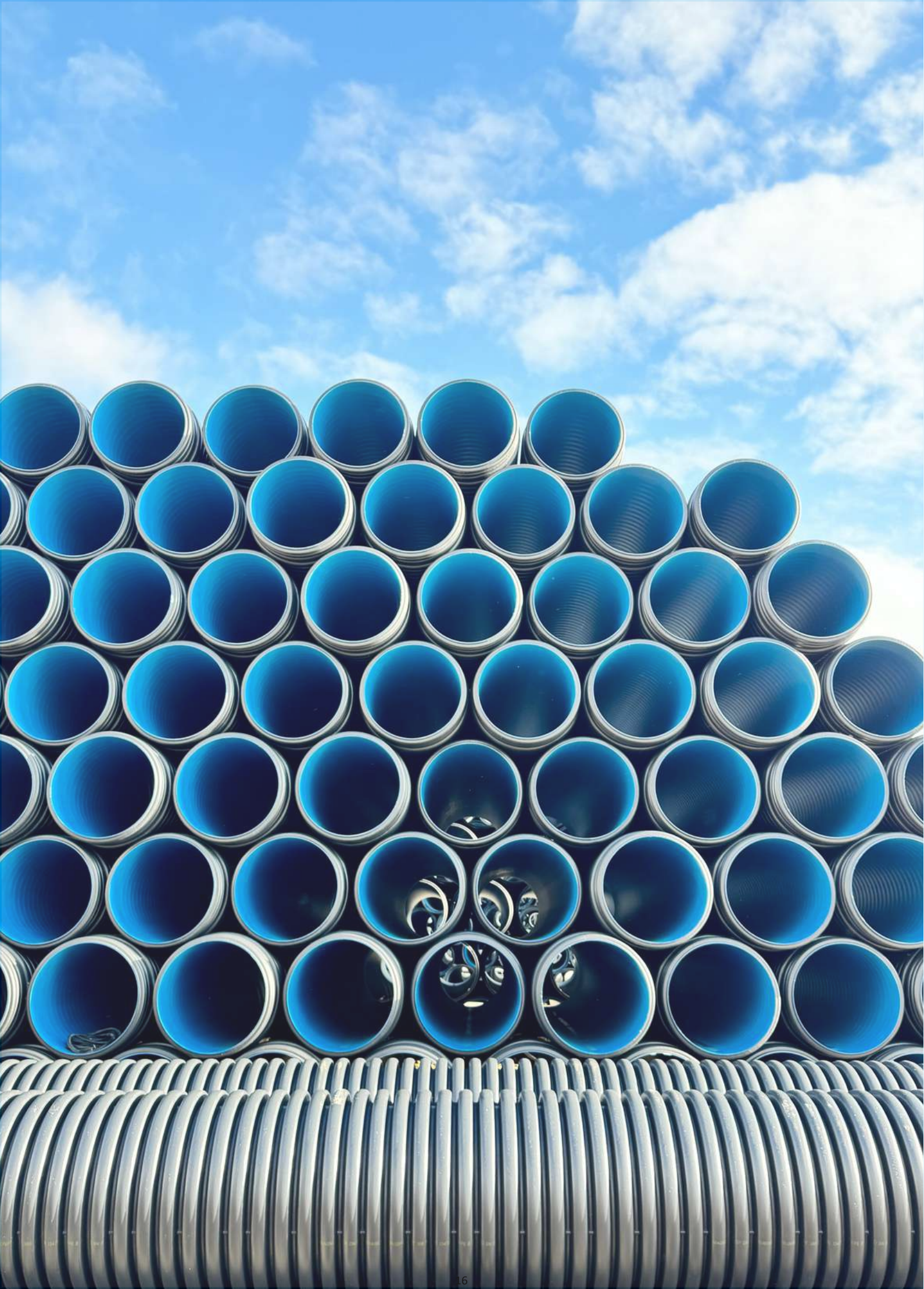
DN/ID (mm)	DN/OD (mm)	Conditionnement	Partie réduite	Longueur utile (ml)	Longueur Hors tout (ml)	Références SGF
Tolérance +/- 0,05 m						
300	350	60 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-MEG035008NN06
400	468	36 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-MEG046808NN06
500	575	24 ml/palette	✓	5,90	6,10	SGF-MEG057508NN06
600	701	6 ml (vrac)	✗	5,80	6,10	SGF-MEG070108NN06
800	935	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-MEG093508NN06
1015	1200	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-MEG120008NN06



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.



Canalisation en PEHD à double paroi extérieur annelée et paroi intérieur lisse, équipée d'une colerette extrudée en ligne, avec joint à monter.

NOIRE / BLEUE



Titulaire de la norme NF EN 13476-3+A1
Suivant les modalités d'obtention et de suivi de la certification par l'IIP.



Système de jonction à joint étanche.



Rigidité annulaire 8 kN/m²



DOMAINES D'APPLICATION:
Réseau Gravitaire d'eaux pluviales.



MATIÈRES : Polyéthylène Haute Densité PEHD



-0.3 bar < ÉTANCHÉITÉ > 0.5 bar
Conformément à la NF EN ISO 13259

DU DN/ OD 160 AU DN/ OD 250 - AVEC MANCHONS RAPPORTÉS

DN/ID (mm)	DN/OD (mm)	Conditionnement	Partie réduite	Longueur utile (ml)	Longueur Hors tout (ml)	Références SGF
Tolérance +/-0,05 m						
137	160	354 ml/palette	✗	5,95	6,05	SGF-MM-016008NA60
172	200	210 ml/palette	✗	5,95	6,05	SGF-MM-020008NA60
218	250	120 ml/palette	✗	5,95	6,05	SGF-MM-025008NA60
DU DN/ ID 300 AU DN / ID 800						
300	350	60 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-ME-035008NA60
400	468	36 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-ME-046808NA60
500	575	24 ml/palette	✓	5,90	6,10	SGF-ME-057508NA60
600	701	6 ml (vrac)	✗	5,80	6,10	SGF-ME-070108NA60
800	935	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-ME-080008NA60
DU DN/OD 315 AU DN/OD 1200						
272	315	72 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-ME-031508NA60
347	400	48 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-ME-040008NA60
433	500	30 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-ME-050008NA60
535	630	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-ME-063008NA60
678	800	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-ME-080008NA60
852	1000	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-ME-100008NA60
1015	1200	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-ME-120008NA60



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.





PREMIUM



Canalisation en PE à double paroi, avec une paroi extérieure annelée et paroi intérieure lisse, équipée d'une collerette extrudée en ligne côté femelle, avec joint à monter.

NOIRE / ROUGE



Composé entièrement de matière vierge, assure une durabilité exceptionnelle des réseaux.



Système de jonction à joint étanche.



NF 442
Certifié par le CSTB



DOMAINES D'APPLICATION:
Réseau Gravitaire d'eaux pluviales.



MATIÈRE : Polyéthylène Haute Densité PEHD
Résine vierge



-0.3 bar < **ÉTANCHÉITÉ** > 0.5 bar
Conformément à la NF EN ISO 13259

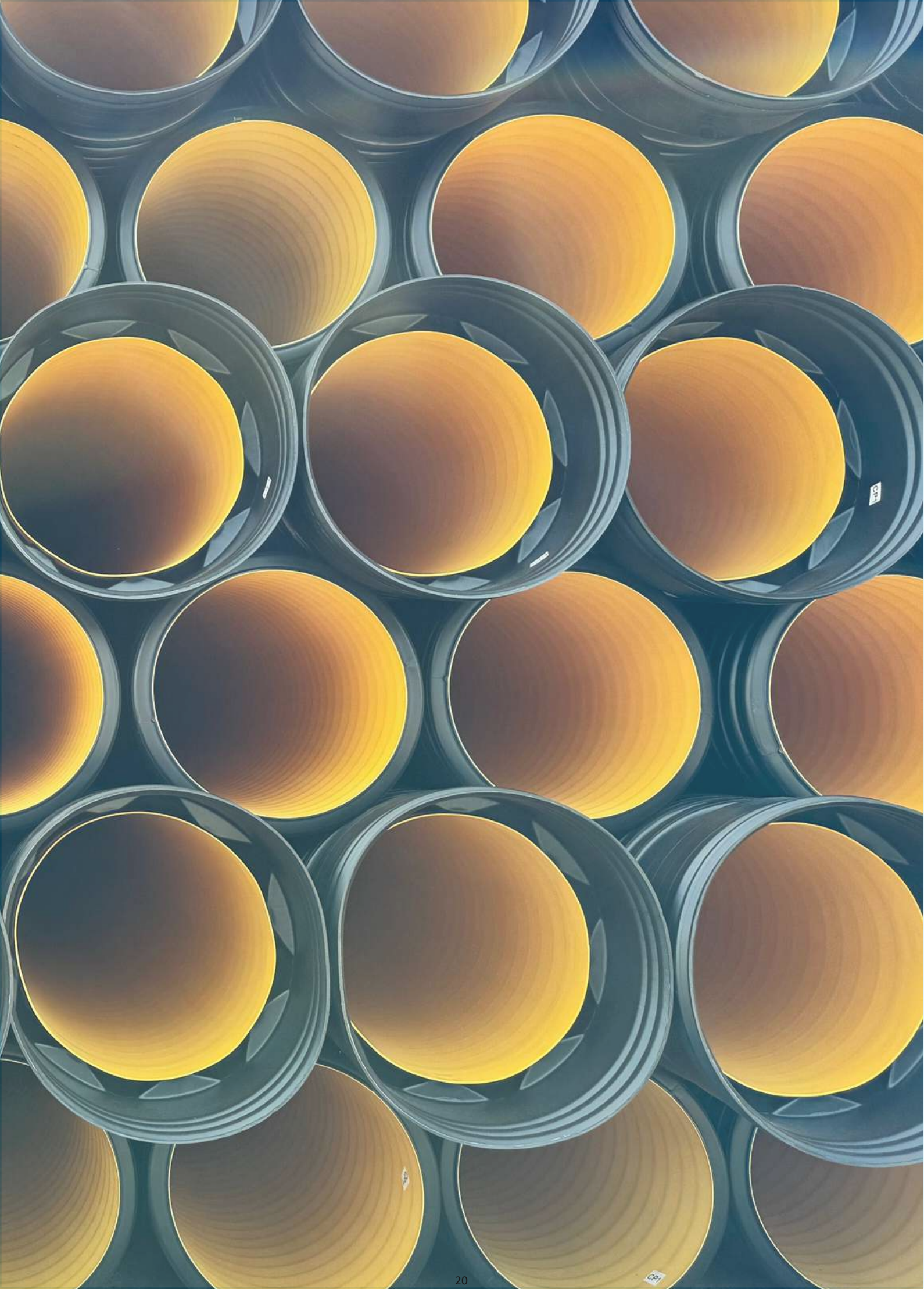
DN/ ID	DN/OD	Conditionnement		Partie réduite	Longueur utile (ml)	Longueur Hors tout (ml)	RÉFÉRENCES	
mm	mm	ml/camion	ml/palette		Tolérance ± 0.05 m	Tolérance ± 0.05 m		
300	350	480	60	✗	5,90	6,10	SGF-ME035008NN06	
400	468	288	36	✗	5,90	6,10	SGF-ME046808NN06	
500	575	192	24	✓	5,90	6,10	SGF-MEG057508NN06	
600	701	144	6 ml (vrac)	✗	5,80	6,10	SGF-MEG070108NN06	
800	935	72	6 ml (vrac)	✗	5,80	6,10	SGF-MEG093508NN06	



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.



HYDRO 16



Canalisation en polypropylène (PPHM) à double paroi, avec une paroi extérieure annelée et paroi intérieure lisse, équipée d'une collerette extrudée en ligne côté femelle, avec joint à monter.

NOIRE / JAUNE



Polypropylène , plus résistant



Système de jonction à joint étanche.



Rigidité annulaire $\geq 16 \text{ kN/m}^2$



DOMAINES D'APPLICATION:
Réseau Gravitaire d'eaux pluviales.



MATIÈRES : Polypropylène à haut module d'élasticité



-0.3 bar < **ÉTANCHÉITÉ** > 0.5 bar
Conformément à la NF EN ISO 13259

DN/ID	DN/OD	Conditionnement	Partie réduite	Longueur utile	Longueur Hors tout	Références SGF
mm	mm	ml/palette		Tolérance $\pm 0.05\text{m}$	Tolérance $\pm 0.05\text{m}$	
300	350	60 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-MEP035016NJ60
400	468	36 ml/palette	✗	5,90	6,10	SGF-MEP046816NJ60
500	575	24 ml/palette	✓	5,90	6,10	SGF-MEP057516NJ60
600	701	6 ml (vrac)	✗	5,80	6,10	SGF-MEP070116NJ60
800	935	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-MEP093516NJ60
1015	1200	6 ml (vrac)	✓	6,00	6,20	SGF-MEP120016NJ60



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits , garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1 .



Canalisation en PEHD conçue pour les réseaux gravitaires enterrés, avec une paroi extérieure structurée et spiralée, et une paroi intérieure lisse. L'assemblage se fait par joints ou par électrofusion.

NOIRE / BLEUE



Diamètres sur mesure jusqu'à
Ø2500



Systèmes de jonction étanches.



Eléments modulables à
possibilité multiples



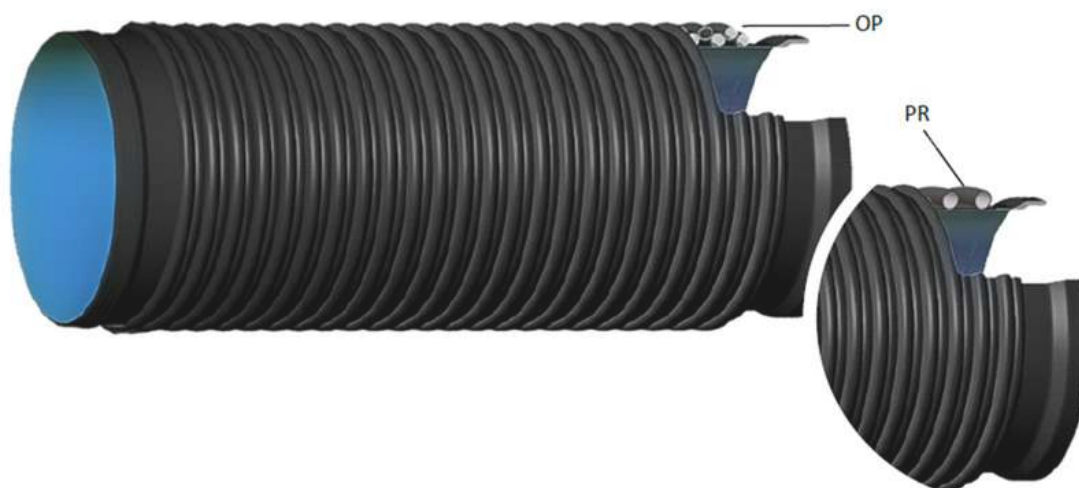
DOMAINES D'APPLICATION:
Réseau Gravitaires d'eaux pluviales.



MATIÈRES : Polyéthylène - Résine Haute
Densité PEHD



Étanche à 0.2 bar
Conformément à la NF EN 1610



DIMENSIONNEL: SN2

Code Article	Désignation	DN/ID	DN/OD	Profil	Joint	L*	Lu*	Électrofusion
K-SGK1200-SN2-PR0050	ID 1200 SN2 PR50-04.10	1200	1312	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1400-SN2-PR0090	ID 1400 SN2 PR90-12.94	1400	1592	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1500-SN2-PR0090	ID 1500 SN2 PR90-12.94	1500	1692	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1600-SN2-PR0090	ID 1600 SN2 PR90-12.94	1600	1792	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1800-SN2-PR0090	ID 1800 SN2 OP90-15.94	1800	1996	PR	✓	6150	6000	✓

DIMENSIONNEL : SN4

Code Article	Désignation	DN/ID	DN/OD	Profil	Joint	L*	Lu*	Électrofusion
K-SGK1200-SN4-PR0090	ID 1200 SN4 PR90-12.94	1200	1392	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1400-SN4-PR0090	ID 1400 SN4 PR90-13.58	1400	1592	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1500-SN4-PR0090	ID 1500 SN4 PR90-15.94	1500	1696	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1600-SN4-PR0090	ID 1600 SN4 PR90-19.40	1600	1800	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1800-SN4-PR00110	ID 1800 SN4 OP110-29.11	1800	2036	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK2000-SN4-PR00110	ID 1800 SN4 OP110-38.17	2000	2244	PR	✓	6150	6000	✓

DIMENSIONNEL : SN8

Code Article	Désignation	DN/ID	DN/OD	Profil	Joint	L*	Lu*	Électrofusion
K-SGK1200-SN8-PR0090	ID 1200 SN8 PR90-17.33	1200	1396	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1400-SN8-PR0110	ID 1400 SN8 PR110-26.77	1400	1636	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1500-SN8-PR0110	ID 1500 SN8 PR110-32.37	1500	1740	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1600-SN8-PR0110	ID 1600 SN8 PR110-41.12	1600	1848	PR	✓	6150	6000	✓
K-SGK1800-SN8-OP0090	ID 1800 SN8 OP90-59.93	1800	2125	OP	✓	6150	6000	✓
K-SGK2000-SN8-OP0090	ID 1500 SN8 PR110-95.35	2000	2350	OP	✗	6150	6000	✓
K-SGK2200-SN8-OP0090	ID 1600 SN8 PR110-118.03	2200	2560	OP	✗	6150	6000	✓
K-SGK2500-SN8-OP0090	ID 1800 SN8 OP90-160.86	2500	2872	OP	✗	6150	6000	✓

DIMENSIONNEL : SN16

Code Article	Désignation	DN/ID	DN/OD	Profil	Joint	L*	Lu*	Électrofusion
K-SGK1200-SN16-PR0110	ID 1200 SN16 PR0110-35.48	1200	1444	PR	✗	6150	6000	✓
K-SGK1400-SN16-OP0090	ID 1400 SN16 OP90-59.93	1400	1725	OP	✗	6150	6000	✓
K-SGK1500-SN16-OP0090	ID 1500 SN16 OP90-74.76	1500	1841	OP	✗	6150	6000	✓
K-SGK1600-SN16-OP0090	ID 1600 SN16 OP90-95.35	1600	1950	OP	✓	6150	6000	✓
K-SGK1800-SN16-OP0090	ID 1800 SN16 OP90-142.00	1800	2167	OP	✓	6150	6000	✓

*Longueurs : plus courtes sur demande - longueurs sur mesure jusqu'à 12m, avec soudure électrosoudable et sans risque de fuite.

- ✔ Longueurs sur mesure et stockage des tubes SGK.
- ✔ Tubes Fabrication sur mesure - Longueurs disponibles : 6m (standard), 4 à 12 m sur demande
- ✘ Découpe déconseillée - Garantit une continuité parfaite sans soudure ni risque de fuite.
- ◆ Stockage et manutention
- ◆ Stockage tête-bêche pour éviter toute déformation.
- ◆ Surface plane et stable, à l'abri des chocs.
- ◆ Eviter l'exposition prolongée aux UV
- ◆ Ne pas empiler excessivement pour prévenir l'ovalisation.
- ◆ Utiliser des élingues adaptées pour la manutention
- ◆ Le respect de ces consignes assure une installation optimale et prolonge la durée de vie des tubes

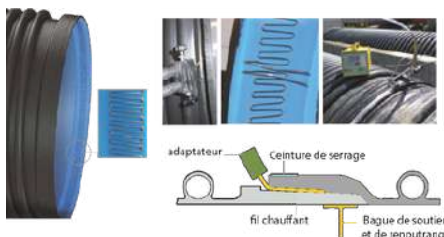
PAROIS À PROFILS MODULABLES



Il existe plusieurs types de profils structurés visant principalement à optimiser les performances du tube face aux contraintes de charges auxquelles il est soumis.

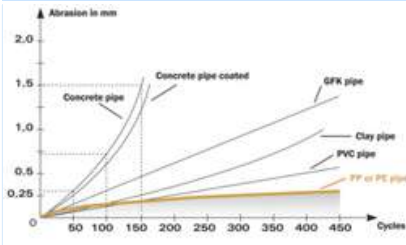
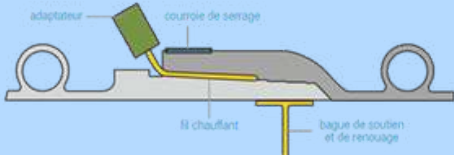
les profils proposés dans la gamme SGK permettent de répondre à la plupart des situations et de réaliser également, en fonction des besoins, des bassins de rétention et d'infiltration.

SYSTÈME DE RACCORDEMENT À ÉLECTROFUSION



La qualité d'un système complet de canalisations dépend de l'absence de fuite entre tous ses composants : l'assemblage est la partie généralement en cause dans les fuites. Le système à électrofusion est idéal pour réaliser des réseaux 100% étanches. Ce système de jonction permet d'obtenir une résistance de **0.5 bar en pression et -0.3 bar en dépression.**



DOMAINE D'APPLICATION	• Réseaux d'écoulement gravitaire enterrés (zones urbaines et industrielles) • Bassins de rétention, d'infiltration ou de stockage • Ponceaux • Travaux de dévoiement Fabrication de regardset d'ouvrages hydrauliques sur mesure	
MATÉRIEAU	PEHD—Polyéthylène Haute Densité - Spirales en polypropylène	
ASPECT	Couleur noir, profil de paroi structuré, lisse à l'intérieur et lisse extérieur. La paroi interne est de couleur bleu azur.	
NORMES	DIN 16961 - EN 13476-2	
RIGIDITÉ ANNULAIRE	SN8 (8kN/m ²) selon UNI EN ISO 9969	
LONGUEUR DE LA BARRE	6,15 m Hors-Tout / 6 m utile	Tubes Fabrication sur mesure – Longueur standard : 6 m 4 à 12 m sur demande ou Mâle/Mâle
RÉSISTANCE CHIMIQUE	Conforme à la norme ISO—TR 10358	
POSE	Selon le Fascicule 70-1 et à la NF EN 1610	
DENSITÉ	0,93 < Densité < 0,96 g/cm ³	
ABRASION MESURÉE SELON LA PROCÉDURE DE DARMSTADT		Le graphique sur l'abrasion montre que les tuyaux en polyéthylène (PE) et en polypropylène (PP) ont une excellente résistance à l'usure, surpassant d'autres matériaux comme le béton et l'acier. Cela indique une durabilité prolongée et une fiabilité élevée des tuyaux SGK dans des environnements abrasifs.
SYSTÈME DE JONCTION	JOINT À MONTER : • Double joint pour les tubes au-delà du DN/ID 1200 au 1600 inclus • Un joint simple sur les tubes à partir du DN/ID 1800 <i>Le système de jonction par joint simple est non étanche.</i> 	ELECTROFUSION : Réalisée par les équipes SGF  • Un manchon à électrofusion, équipé de résistances électriques, est placé autour des bords des tuyaux à assembler • Sous l'effet du courant électrique, les résistances chauffent et fondent localement le plastique des tuyaux et du manchon. • La fusion crée une liaison homogène et permanente entre les tuyaux une fois que le plastique est refroidi et durcit.
DESRIPTIF DU PROFIL	Exemple : Profil PR 110-026.77 revêtu; avec épaisseur de paroi interne standard de 8 mm, pour garantir le moment d'inertie de la paroi et donc la résistance aux charges statistiques et dynamiques.	



Conduite à parois lisses,
intérieure et extérieure,
spiralés entre les deux
parois.

FABRICATION & CONFIGURATION

Tubes spiralés revêtus d'une paroi de polyéthylène à paroi intérieur lisse coextrudée.

Profil : lisse extérieur / lisse intérieur

Disponible en mâle/femelle (standard) ou **mâle/mâle** (sur demande pour intégration dans ouvrages tels que bassins, regards...)

Code Article	Désignation	DN/ID	DN/OD	Profil
K-SGK1200-SN8-PR0090	ID 1200 SN8 PR90-17.33	1200	1406	PR
K-SGK1400-SN8-PR0110	ID 1400 SN8 PR110-26.77	1400	1646	PR
K-SGK1500-SN8-PR0110	ID 1500 SN8 PR110-32.37	1500	1750	PR
K-SGK1600-SN8-PR0110	ID 1600 SN8 PR110-41.12	1600	1858	PR
K-SGK1800-SN8-OP0090	ID 1800 SN8 OP90-59.93	1800	2135	OP



LONGUEURS DISPONIBLES

- ◆ **Longueur standard** : 6,15 m hors tout (6m utile).
- ◆ **Longueur personnalisées** : 4m hors tout 12 m sur demande.
- ⚠ **Découpe déconseillée** pour garantir une continuité parfaite sans risque de fuite ni de perte de performance.

Systèmes de jonction

- ✓ Assemblage par joint double lèvres EPDM (emboîtement classique)
- ⚡ Compatible électrofusion avec manchon à résistances intégrées (sur demande)

Manutention & Transport

- Utiliser des élingues textiles ou dispositifs adaptés
- Ne jamais traîner les tubes au sol pour éviter l'usure prématurée
- Attention aux chocs et impacts sur les extrémités

Stockage

- Stockage tête-bêche recommandé pour éviter toute déformation
- Poser sur une surface plane et stable
- Éviter l'exposition prolongée aux UV

TYPES DE PROFILS	VUES EN COUPE	VUE
PR : Intérieur lisse, extérieur lisse. Léger et très rigide		
OP : Intérieur lisse, extérieur lisse. Léger et extrêmement rigide.		



NOS PRODUITS

NOS DRAINS



DRAIN ROUTIER



Canalisation pour drainage en PEHD à double paroi, extérieur annelée et intérieur lisse
NOIRE / NOIRE - Liseré bleu



Compatible avec les
accessoires PVC

Liseré bleu pour
faciliter la pose



DOMAINE D'APPLICATION : Collecte et transport des eaux
de surface et d'infiltration par gravité.



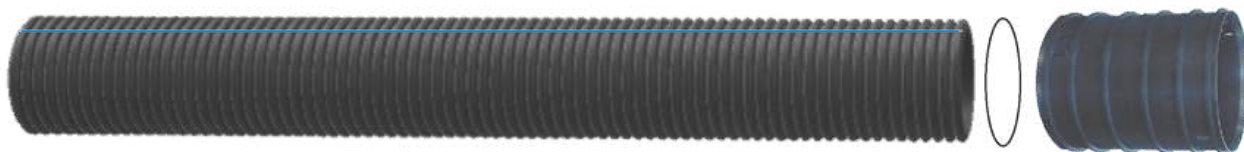
Conforme à la NF P 16-351
Système de canalisation plastique pour drainage enterré.

R2

Tube de drainage cylindrique à paroi interne lisse.
Au sens de la NF P 16-351

SD

Au sens de la NF P 16-351, catégorie "drainage enterré spécial",
sauf le Ø110 qui est en catégorie ND "drainage enterré normal".



LP



220°

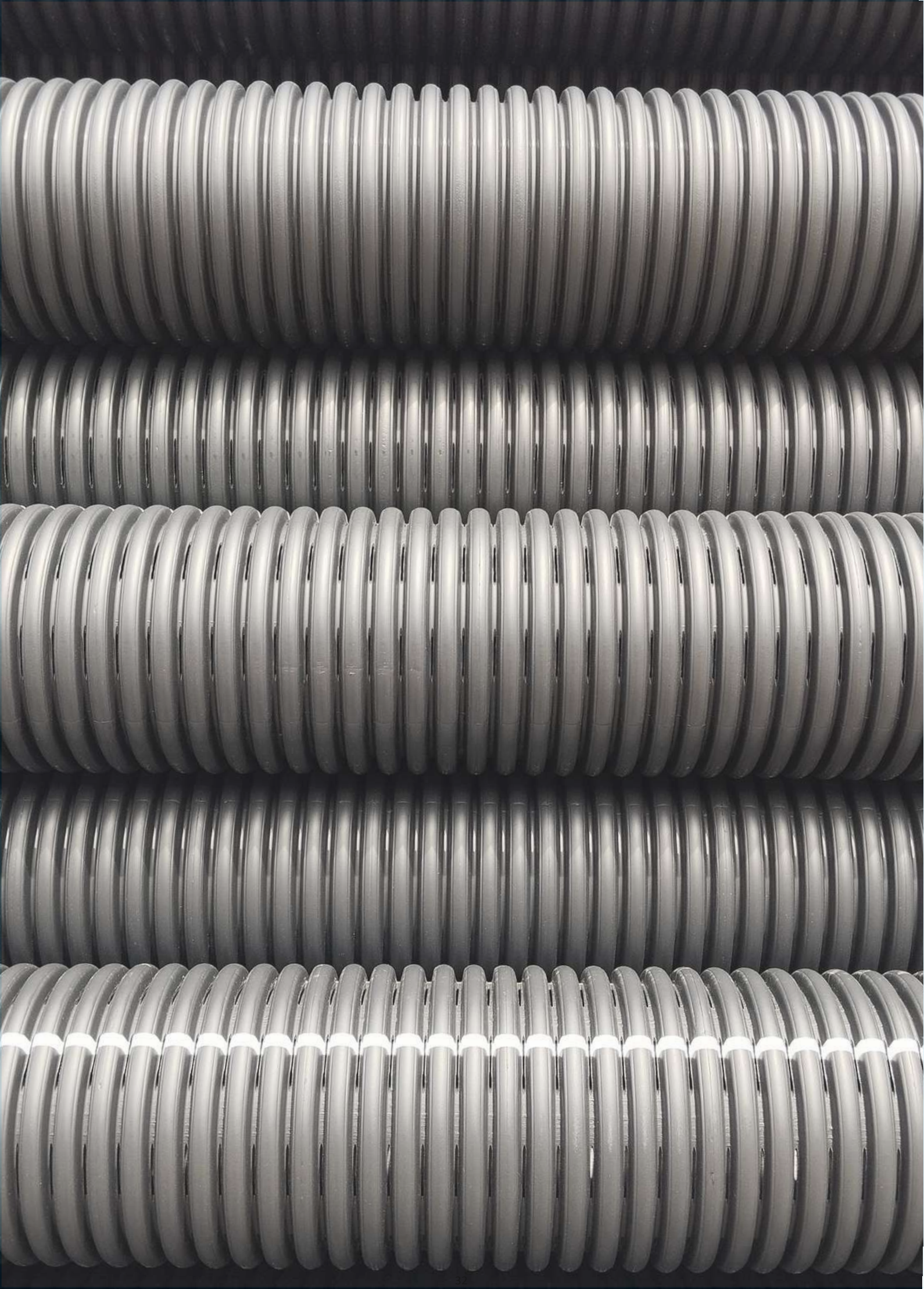
DN/ID	DN/OD	Angle de Drainage	Nombre de fente(s) par annelure	Longueur moyenne de fente(s)	Largueur moyenne de fente(s)	Superficie moyenne d'une fente	Superficie drainante	Nombre de ml par palette	Référence
	mm	°	F (fentes)			cm²/m	cm²/m	ml	
94	110	220	4	20 mm ±2	1.8 mm	0.36	67	630	SGF-DR4011005NN60
137	160	220	4	25 mm ±2	2 mm ±0.2	0.5	120	354	SGF-DR4016006NN60
172	200	220	4	25 mm ±5	2 mm	0.5	94	210	SGF-DR4020006NN60
218	250	220	4	30 mm ±5	2.5mm ±0.5	0.75	32	120	SGF-DR5025006NN60



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.



Canalisation pour drainage en PEHD à double paroi, extérieure annelée et intérieure lisse, équipée d'une collerette extrudée en ligne côté femelle avec joint à monter.

NOIRE / NOIRE - Liseré blanc



Compatible avec les accessoires PVC



Tous types de perforation possibles : TP (360°), LP (220°) et MP (120°)



DOMAINE D'APPLICATION : Collecte et transport des eaux de surface et d'infiltration par gravité.



Conforme à la NF P 16-351
Système de canalisation plastique pour drainage enterré.

R2

Tube de drainage cylindrique à paroi interne lisse.
Au sens de la NF P 16-351

SD

Au sens de la NF P 16-351, catégorie "drainage enterré spécial".



DN/ID	DN/OD	ANGLE DE DRAINAGE NOMBRE DE FENTES	SUPERFICIE DRAINANTE Totale	Conditionnement
94	110	220° - 4	68	630 ml/palette
94	110	360° - 4	101	630 ml/palette
137	160	220° - 4	120	354 ml/palette
137	160	360° - 6	181	354 ml/palette
172	200	220° - 4	94	210 ml/palette
172	200	360° - 6	147	210 ml/palette
218	250	120° - 3	112	120 ml/palette
218	250	220° - 5	186	120 ml/palette
218	250	360° - 8	304	12 ml/palette
Le manchon est extrudé en ligne à partir du DN/OD 315.				
272	315	220° - 5	177	90 ml/palette
272	315	360° - 8	297	90 ml/palette
300	350	120° - 3	86	72 ml/palette
300	350	220° - 5	142	72 ml/palette
300	350	360° - 8	226	72 ml/palette



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.

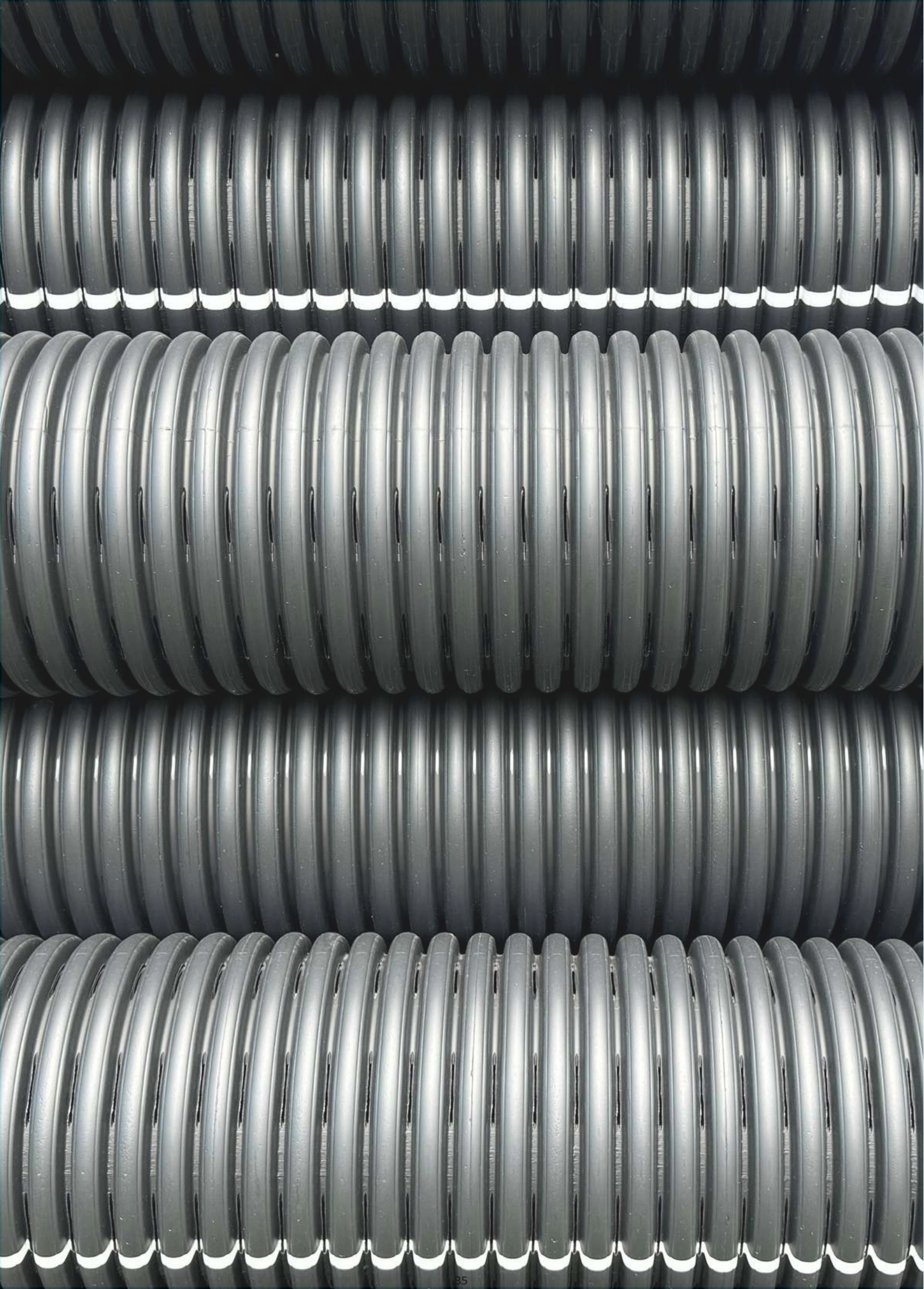
400	468	120° - 3	72	36 ml/palette
400	468	220° - 5	120	36 ml/palette
400	468	360° - 8	191	36 ml/palette
500	575	120° - 3	83	24 ml/palette
500	575	220° - 5	147	24 ml/palette
500	575	360° - 8	219	24 ml/palette
À partir du Ø630 , FISSURATION MANUELLE				
535	630	120° - 1	353	Vrac
535	630	220° - 1 (Fentes alternées)	353	Vrac
535	630	360° - 1 (fentes alternées)	336	Vrac
600	701	120° - 1	549	Vrac
600	701	220° - 1	495	Vrac
600	701	360° - 1	360	Vrac
800	935	120° - 1	561	Vrac
800	935	220° - 2	446	Vrac
800	935	360° - 3	389	Vrac
1015	1200	120° - 1	494	Vrac
1015	1200	220° - 1	451	Vrac
1015	1200	360° - 1	360	Vrac



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits , garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1 .

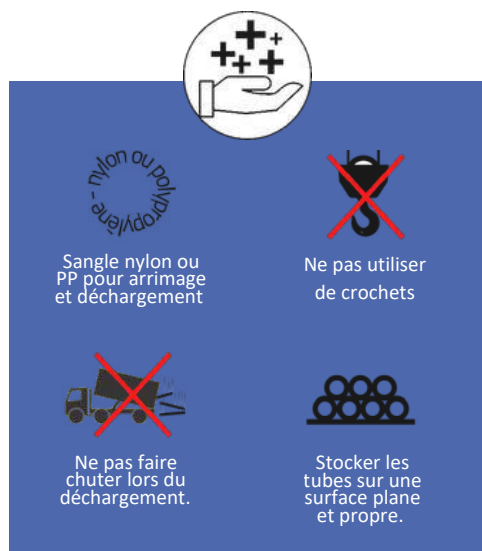


NIGHT-DREIN *plus*



Canalisation pour drainage en PEHD à double paroi, extérieure annelée et intérieure lisse, équipée d'une collerette extrudée en ligne côté femelle avec joint à monter.

NOIRE / BLEUE - Liseré blanc



DOMAINE D'APPLICATION : Collecte et transport des eaux de surface et d'infiltration par gravité.



Conforme à la NF P 16-351
Système de canalisation plastique pour drainage enterré.

R2

Tube de drainage cylindrique à paroi interne lisse.
Au sens de la NF P 16-351

SD

Au sens de la NF P 16-351, catégorie "drainage enterré spécial".



DN/OD	DN/ID	ANGLE DE DRAINAGE	NOMBRE DE FENTE(S) PAR ANNEURE	LONGUEUR MOYENNE D'UNE FENTE	LARGEUR MOYENNE D'UNE FENTE	SUPERFICIE DRAINANTE Totale	Conditionnement
mm	mm	°		mm	mm	cm ² /m	ml
250	218	120	3	38 ±5	2.5 ±0.5	112	120 ml/palette
315	272	120	3	43 ±5	2.5 ±0.5	106	90 ml/palette
350	300	120	3	47 ±5	2.5 ±0.5	86	72 ml/palette
468	400	120	3	53 ±5	2.5 ±0.5	72	36 ml/palette
575	500	120	3	50 ±5	3.2 ±0.5	83	24 ml/palette



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.

630	535	120	1	420±10	6 ±1	353	Vrac
701	600	120	1	610±10	6 ±1	549	Vrac
800	678	120	1	480±10	6 ±1	346	Vrac
935	800	120	1	850±10	6 ±1	561	Vrac
1000	852	120	1	620±10	6 ±1	378	Vrac
1200	1015	120	1	1030±10	6 ±1	494	Vrac

DN/OD	DN/ID	ANGLE DE DRAINAGE	NOMBRE DE FENTE(S) PAR ANNELURE	LONGUEUR MOYENNE D'UNE FENTE	LARGEUR MOYENNE D'UNE FENTE	SUPERFICIE DRAINANTE Totale	Conditionnement
mm	mm	°		mm	mm	cm²/m	ml

160	137	220	4	25 ±2	2 ±0.2	120	354 ml/palette
200	172	220	4	25 ±2	2 ±0.2	94	210 ml/palette

250	218	220	5	38 ±5	2.5±0.5	186	120 ml/palette
315	272	220	5	43 ±5	2.5±0.5	177	90 ml/palette
350	300	220	5	47 ±5	2.5±0.5	142	72 ml/palette
468	400	220	5	53 ±5	2.5±0.5	120	36 ml/palette
575	500	220	5	50 ±5	3.2±0.5	147	24 ml/palette

630	535	220	1	420±10	6 ±1	353	Vrac
701	600	220	1	550±10	6 ±1	495	Vrac
800	678	220	1	440±10	6 ±1	317	Vrac
935	800	220	1	675±10	6 ±1	446	Vrac
1000	852	220	1	550±10	6 ±1	254	Vrac
1200	1015	220	1	940±10	6 ±1	451	Vrac



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.

DN/OD	DN/ID	ANGLE DE DRAINAGE	NOMBRE DE FENTE(S) PAR ANNELURE	LONGUEUR MOYENNE D'UNE FENTE	LARGEUR MOYENNE D'UNE FENTE	SUPERFICIE DRAINANTE Totale	Conditionnement
mm	mm	°		mm	mm	cm ² /m	ml

160	137	360	6	25 ±2	2 ±0.2	181	354ml/palette
200	172	360	6	25 ±2	2 ±0.2	147	210 ml/palette

250	218	360	8	38 ±5	2.5 ±0.5	304	120 ml/palette
315	272	360	8	45 ±5	2.5±0.5	297	90 ml/palette
350	300	360	8	47 ±5	2.5±0.5	226	72 ml/palette
468	400	360	8	53 ±5	2.5±0.5	191	36 ml/palette
575	500	360	8	50 ±5	3.2±0.5	219	24 ml/palette

630	535	360	1	400 ±10	6 ±1	336	Vrac
701	600	360	1	400 ±10	6 ±1	360	Vrac
800	678	360	1	520 ±10	6 ±1	374	Vrac
935	800	360	1	590 ±10	6 ±1	389	Vrac
1000	852	360	1	620 ±10	6 ±1	372	Vrac
1200	1015	360	1	750 ±10	6 ±1	360	Vrac



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits , garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1 .



Canalisation pour les réseaux ferroviaires, destinée à collecter et transporter par gravité les eaux de surface et d'infiltration

NOIRE / BLEUE



Système de jonction à joint étanche.



Rigidité annulaire $\geq 8 \text{ kN/m}^2$.



DOMAINES D'APPLICATION:

Collecte et transport des eaux de surface et d'infiltration par gravité pour réseaux ferroviaires

SD

Catégorie : Spécial Drain



le DRAIN TRAIN répond aux caractéristiques requises par l'INFRA INGENIERIE, département d'études de lignes (IG.LG) Division Experte Recherche Innovation (IG.LG ERI) d'après l'agrément : IN3473_SG98_FR/It_2011/2016-2

DN/ID	DN/OD	Angle de Drainage	Largeur moyenne de fente(s)	Superficie drainante	Nombre de ml par palette	Référence
	mm		mm $\pm 0,2$	cm ² /m	ml	
315	272	74°	20	65.91	90	SGF-DDT031508NA60
400	347	74°	20	84.45	48	SGF-DDT040008NA60
500	433	74°	20	27.27	30	SGF-DDT050008NA60
630	535	74°	20	112.41	NON PALETTISÉ	SGF-DDT063008NA60
800	678	74°	20	134-78	NON PALETTISÉ	SGF-DDT080008NA60
1000	852	74°	20	168.62	NON PALETTISÉ	SGF-DDT100008NA60
1200	1030	74°	20	202.46	NON PALETTISÉ	SGF-DDT120008NA60



Le Drain Train est équipé d'obturateurs en polystyrène conçus pour protéger le drain lors de son installation dans le béton. Ils empêchent les résidus de pénétrer à l'intérieur, préservant ainsi sa capacité de drainage. Pour les diamètres plus grands, un dispositif complémentaire garantit une protection continue contre l'accumulation de débris.



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.



DRAIN HYDRO 16

Canalisation pour drainage en polypropylène (PPHM), avec une paroi extérieure annelée et paroi intérieure lisse, équipée d'une collerette extrudée en ligne côté femelle avec joint à monter
NOIRE / JAUNE



PPHM plus résistant



Système de jonction à joint étanche



Rigidité annulaire $\geq 16 \text{ kN/m}^2$



DOMAINE D'APPLICATION :
Réseau gravitaire d'eaux pluviales.



MATIÈRE: Polyéthylène Haute Module

SD

CATEGORIE: avec charge roulante



Hauteur de recouvrement à partir de 0.60m.



DN/OD	DN/ID	ANGLE DE DRAINAGE	NOMBRE FENTE(S) PAR ANNELURE	LONGUEUR MOYENNE D'UNE FENTE	LARGEUR MOYENNE D'UNE FENTE	SUPERFICIE DRAINANTE Totale	Conditionnement	Références SGF
mm	mm	°		mm	mm	cm²/m	ml	
350	300	220	5	47 ±5	2.5 ±0.5	142	60 ml/palette	SGF-DP5035016NJ60
468	400	220	5	53 ±5	2.5 ±0.5	120	36 ml/palette	SGF-DP5046816NJ60



1 CAMION = 8 palettes (conditions Franco de port)



Le remblaiement en matériaux GNT 31.5 est réalisé conformément aux prescriptions du fascicule 70-1 du CCTG. Nous assurons en interne le contrôle qualité de nos produits, garantissant ainsi le champ d'application sous réserve du respect strict des conditions de mise en œuvre spécifiées dans le fascicule 70-1.

NOS PRODUITS

FIBRE

GAINÉ ANNELÉE

CANYON

PUITS'EAU



S G F I B R E

Fourreau de protection en polyéthylène haute densité de couleur noire avec liserés de repérage.
L'extérieur est lisse et l'intérieur est rainuré pour faciliter les performances de portage.
Matière standard ou PEHD 100 RC (Resistant to Crack)



Livré sur touret constitué de 2/3/4/5 compartiments.



Parfaitement adapté aux engins destinés à la pose de fibre en tirage ou en portage




Liseré personnalisable, couleur au choix



DOMAINE D'APPLICATION :

Pour la protection des câbles de télécommunication et des fibres optiques enterrées



SDR - STANDARD DIMENSION RATIO (Rapport de dimension standard)

$$SDR = DN / e$$

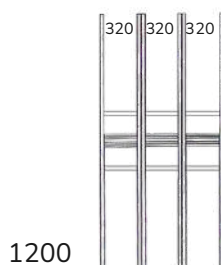
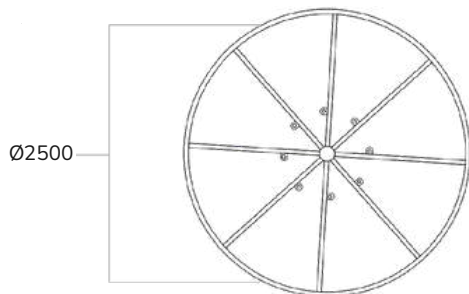
SDR = Diamètre Nominal (DN) / épaisseur de la paroi (e)



Fourreau rainuré pour faciliter les performances du portage

Diamètre nominal DN / ID	Couleur (extérieur / intérieur)	Liserés de repérage	Longueur par compartiment*	Longueur par touret	SD R	Epaisseur (mm)
32 mm	noir		1200 m	2400 à 6000 m	11	2.9
40 mm	noir		700 m	1400 à 3500 m	11	3.5*
50 mm	noir		500 m	1000 à 2500 m	11	4.6

*3.7 sur demande pour Ø40



Raccords de compression disponibles à la demande



1 CAMION= 15 tourets de 2 à ou 10 tourets de 3 compartiments ou 5 tourets de 4 à 5 compartiments
(conditions de Franco de port)
Livraison possible de tourets de 2 à 5 compartiments contient 700m pour Ø40 - 1200m pour Ø32



Gaine annelée

TUBE PE POUR RÉSEAUX SECS DOUBLE PAROIS

FABRIQUÉ SELON LA NF EN 61 386 - 24



Ne pas utiliser de crochets



Ne pas faire
chuter lors du
déchargement.



Ne pas traîner ni
faire rouler les
tubes.



Sangle nylon ou PP
pour arrimage et
déchargement



Stocker les tubes sur
une surface plane et
propre.



Résistance à l'écrasement ≥ 450 N $\rightarrow$ NF EN 61386-24



TEMPÉRATURE LIMITE D'INSTALLATION ET D'UTILISATION :



STOCKAGE ET TRANSPORT : ≥ -25 °C



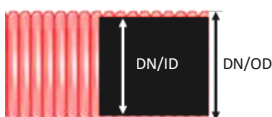
MISE EN OEUVRE : ≥ -15 °C



STOCKAGE : 1 an à partir de la date de production



100% de matières recyclée



Gaine de protection destinée aux câbles et canalisations des réseaux d'énergie électrique et de télécommunication.

Tube en polyéthylène (PE) à double paroi, annelé rouge à l'extérieur et lisse noir à l'intérieur, fourni en barres.

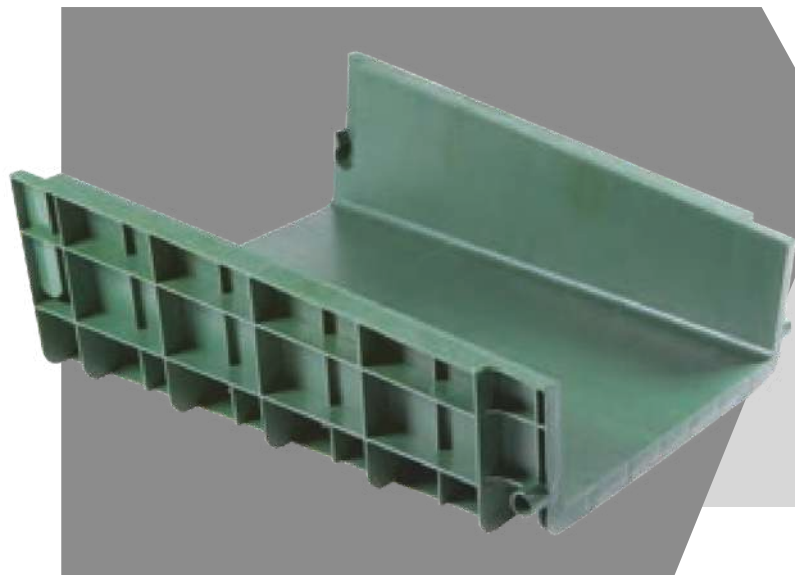
La force minimale requise pour provoquer une déformation de 5 % du diamètre extérieur du tube est de 450 N pour les produits standards.

DN/OD	DN/ID	Conditionnement
mm	mm	
110	94	624,75 m/palette
160	137	351,05 m/palette
200	172	208,25 m/palette

Tubes de longueur 5.95m.



CANYON



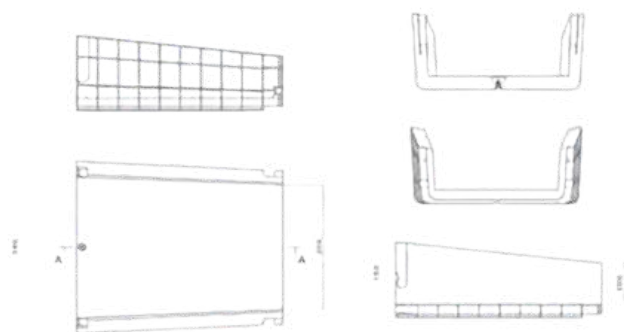
Descente d'eau «CANYON» en polyéthylène pour la conduite des eaux pluviales sur les pentes. Le système Canyon est composé d'éléments individuels qui sont connectés entre eux avec un ancrage manuel. La pose est possible avec des piquets de fixation ou avec un câble en acier.

SPÉCIFICITÉS

Le CANYON, réalisé entièrement en polyéthylène est une alternative aux traditionnelles descentes en béton. Il est doté de renforts latéraux lui garantissant une excellente résistance. Le but étant de faciliter les opérations de pose et d'améliorer les conditions de sécurité des ouvriers lors de la pose.

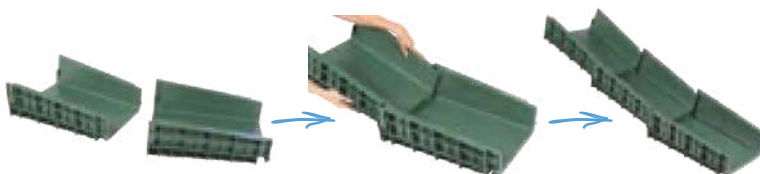
CONDITIONNEMENT

Unepalette = 120pièces(paLETTE Europe)
1 camion = 22 palettes

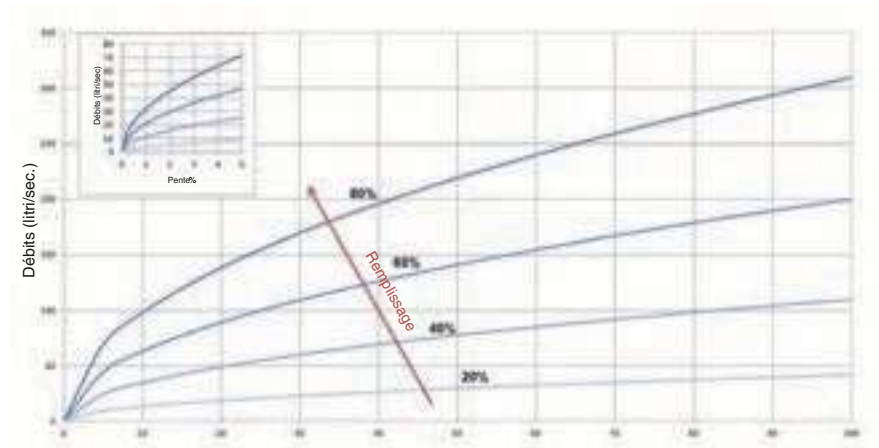


MONTAGE

L'ancrage s'effectue des deux côtés du CANYON en mettant la descente supérieure sur la descente inférieure. Une rotation des ancrages est possible de $+20^\circ$ à -20° par rapport à l'axe médian.



FLUX HYDRAULIQUE

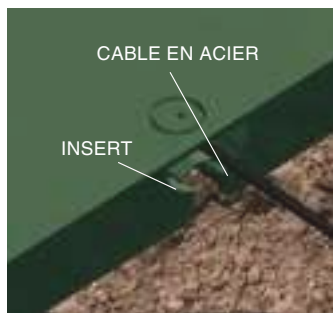


CANYON

SYSTÈME DE POSE



AVEC PIQUET DE FIXATION Le CANYON est équipé d'un trou sur la surface supérieure où il est possible d'insérer un piquet de fixation au terrain



AVEC CABLE EN ACIER Le CANYON possède un dispositif sur la surface externe permettant de fixer un câble en acier. Ce câble doit d'abord être ancré au sol aux deux extrémités.

AVANTAGES



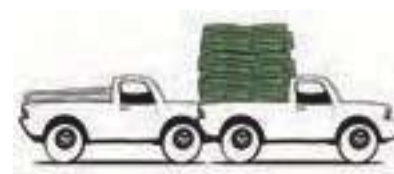
LÉGÈRETÉ

La descente d'eau CANYON réalisée en PE pèse 23 fois moins que celle en béton. Son poids moyen est de ,5 kg.



SÉCURITÉ

Le risque d'accidents sur les sites pendant la manutention est largement réduit.



RAPIDITÉ ET ÉCONOMIE La facilité de pose permet de réduire la durée et les coûts des chantiers de construction. Il est possible de charger une importante quantité de pièces.





Système de puits perdu destiné à l'infiltration des eaux pluviales. Le puits permet de rejeter l'eau (eaux de ruissellement, eaux de toiture) par infiltration dans le sol et la nappe phréatique.

Chaque élément est perforé à 360 ° (3 fentes alternées) et équipé de 3 plots de centrage.



Installation rapide & durable



Absorption naturelle des eaux de pluie



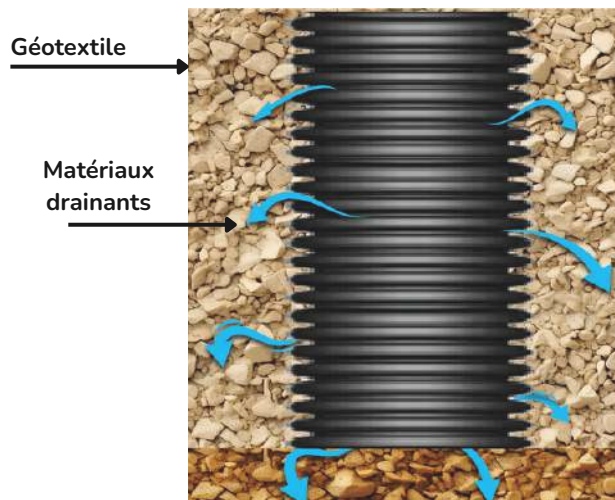
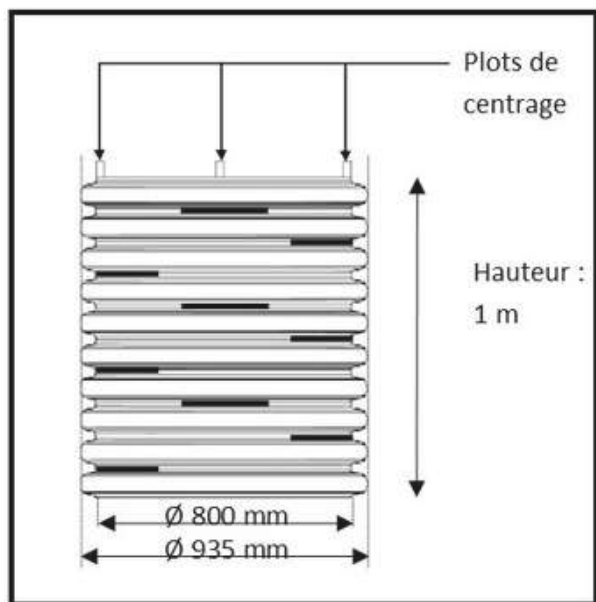
Éléments modulables & empilables.



DOMAINE D'APPLICATION :
Infiltration des eaux pluviales



MATIERES:
Polyéthylène - Résine Haute Densité PEHD



Référence produit	DN /ID (mm)	DN /OD (mm)
SGF-A--PP-E-DN0935	800	935
SGF-A--PP-E-DN1200	1015	1200



System'eau



LA GESTION DES EAUX PLUVIALES SUR MESURE POUR TOUTES LES APPLICATIONS.



**BASSIN
D'INFILTRATION**



**BASSIN DE
STOCKAGE**



**BASSIN
D'ORAGE**



**CITERNE
DFCI**



SUR MESURE



ÉLÉMENTS MODULABLES



VISITABLE & HYDROCURABLE



SEMI FLEXIBILITÉ DES TUBES



**RÉSISTANT AUX CHARGES
ROULANTES**



DOMAINE D'APPLICATION :

Bassin Infiltration, de stockage,
bassin d'orage, citerne DFCI.



MATIERES:

Polyéthylène - Résine Haute Densité
PEHD



ÉTANCHÉITÉ: -0.3 BAR / 0.5 BAR >
Conformément à la NF EN ISO
13259



La gestion des eaux pluviales sur mesure pour toutes les applications. Fabriqué en polyéthylène haute densité (PEHD) , constitué de 2 parois co-extrudées: une paroi externe annelée. Ou en polyéthylène haute densité avec un profil de paroi structuré type spiralé.

				
VISITABLE		GRANDE RÉSISTANCE CHIMIQUE. PAS DE FISSURES	FACILE ET RAPIDE DE MISE EN OEEUVRE	FACILITÉ DE DÉCOUPE SUR UN CHANTIER
				
ÉTANCHE		RÉSISTANT À L'ABRASION	RÉSISTANT AUX CHARGES ROULANTES	SUR MESURE
				
RÉCYCLABLE		FAIBLE MAIN D'OEEUVRE , PLUS DE PRODUCTIVITÉ	HYDROCURABLE	AMÉLIORATION DES CONDITIONS DE TRAVAIL MANUPORTABILITÉ ET LÉGÈRETÉ
				
		SEMI FLEXIBILITÉ DES TUBES	INSERTE AUX COURANTS VAGABONDS	

LES DIFFÉRENTES APPLICATIONS



BASSIN D'INFILTRATION

gérer le ruissellement des eaux pluviales en excès, prévenir les inondations et l'érosion et améliorer la qualité de l'eau dans les cours d'eau adjacents.



BASSIN DE STOCKAGE

stocker les eaux de ruissellement et/ou permettant de stopper la propagation d'une pollution accidentelle.



BASSIN D'ORAGE

Bassin de rétention pour les excédents d'eau dus aux orages.

Ce bassin a pour vocation de limiter les apports d'eaux pluviales et par son rôle tampon, d'empêcher la saturation des réseaux d'assainissement, et le débordement des déversoirs d'orages.



CITERNE DFCI

Destinée à fournir aux pompiers le contrôle direct d'une quantité d'eau permettant d'éteindre le feu le plus rapidement possible. code des assurances)



DU Ø600 AU Ø1200

Le système de bassin est disponible à partir de 3m de long et comporte minimum 2 plaques soudées à chaque extrémités.



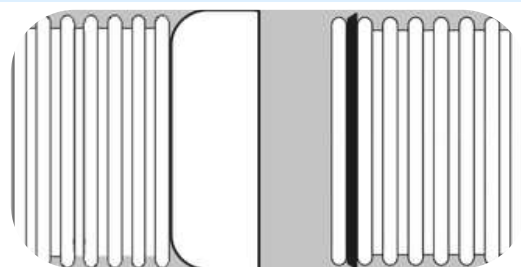
- Produit répondant à la norme NF EN 13476-3 +A1
- Matière : Polyéthylène haute densité (PEHD)
- Paroi extérieure annelée et intérieure lisse
- Grandes performances hydrauliques
- SN8

LES JOINTS



SENS DE MONTAGE DES JOINTS À INTRODUIRE SUR LA PREMIÈRE GORGE

**À PARTIR DU Ø600, PRÉVOIR UN LEVIER (TYPE PIEDS DE BICHE)
ET DU LUBRIFIANT POUR TUBES PEHD POUR FACILITER
L'INTRODUCTION DU JOINT**



L'ASSEMBLAGE DES TUBES



Il importe, pour un emboîtement correct, de débarrasser systématiquement toute souillure des collerettes (partie femelle du tube). Le nettoyage doit être réalisé à l'intérieur du manchon avec un chiffon ou une éponge



La collerette doit ensuite être lubrifiée à l'aide d'un pinceau ou d'un chiffon avec un lubrifiant pour tube PEHD.



Les tubes peuvent être transportés et descendus dans la fouille sans engin mécanique jusqu'au DN400. Il sera nécessaire d'employer une pelleteuse munie d'élingues pour les diamètres supérieurs.

Après s'être assuré de l'alignement des deux parties à assembler, emboîtez les deux tubes jusqu'à la butée.

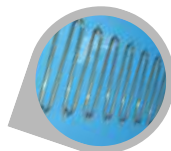
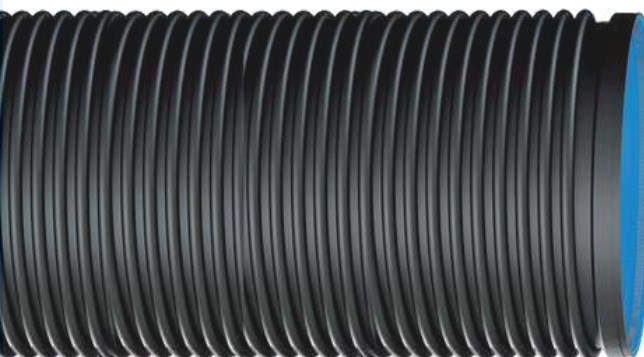


Pour certaines dimensions, les tubes peuvent être emboîtés manuellement. Il faut toutefois utiliser une barre à mine et un carrelet de bois pour ne pas endommager le tube.

Le martyr d'emboîtement peut également être utilisé sur le chantier pour faciliter l'emboîtement. Le martyr est une chute de tube même sans joint qui subit les dégâts pouvant être provoqués par la pelleteuse en laissant la collerette intacte.

CONDUITE EN POLYÉTHYLÈNE HAUTE DENSITÉ (PEHD) AVEC UN PROFIL DE PAROI STRUCTURÉ TYPE SPIRALÉ

Conforme à la norme DIN 16961 et fabriquée par un établissement possédant la certification de qualité Usine suivant **UNI EN ISO 9001/2000**



DN/ID : du Ø1000 au Ø2500

Réaliser par enroulement continu d'un profil en polypropylène de diamètre interne 1200 au 2500.

La paroi interne est lisse, facilitant l'écoulement des fluides. La paroi extérieure structurée garantit le moment d'inertie nécessaire pour obtenir la rigidité annulaire requise



PAROI À PROFIL MODULABLES



Il existe plusieurs types de profils structurés visant principalement à optimiser les performances du tube face aux contraintes de charges auxquelles il est soumis. Les profils proposés avec la gamme SGK permettent de répondre à la plupart des situations et ainsi de réaliser, en fonction des besoins, un bassin de rétention, un bassin tampon d'orage, un bassin d'infiltration

DÉTERMINATION DU PROFIL

SYSTEM GROUP FRANCE est doté d'un bureau d'études techniques pour le développement des applications et des produits proposés. Le bureau d'études fournit en outre un support aux techniciens, gérants de réseaux ou clients sur les solutions de projets, gestion ou d'installation. Nous disposons de logiciels pour les calculs hydrauliques, vérifications statiques, méthodes de pose, dessins techniques.

Ø DN 110 au
DN OD 3000

NF EN
13476

2 4 8 16
SN
/S
kN/m²

NOTE
DE CALCUL

RIGIDITÉ ANNULAIRE

Ø DN 1000 au
DN OD 3000

DIN
16961

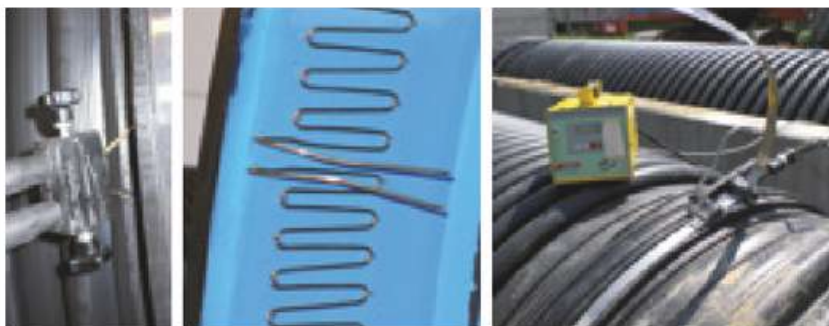
2 4 8 16 31.5 63 125
CLASSE
/SR₂₄
kN/m²

ASSEMBLAGE



La qualité d'un système complet de canalisations dépend de l'absence de fuite entre tous ses composants. La partie qui est généralement en cause dans les fuites est le plus souvent le point de jonction. Ainsi, il convient d'étudier le système de rétention en fonction des connexions entre les différents éléments.

L'ÉLECTROFUSION



Le **raccordement à électrofusion** constitue sans aucun doute le système idéal pour réaliser des réseaux homogènes et économiques avec une grande simplicité de pose et rapidité d'exécution.

Les tubes sont munis d'une résistance sur la surface de la paroi interne. Cette résistance entre en contact avec le tube à raccorder lors de l'assemblage. Après nettoyage puis emboîtement des tubes, la résistance est connectée à un adaptateur branché à une source d'énergie. La puissance électrique entraîne la fusion de la surface de contact qui soudent ensemble partie mâle et femelle, formant ainsi un joint homogène résistant.

Le rapport d'essai N°11792 réalisé par le BECETEL le 2 mai 2013 indique une étanchéité parfaite avec ce type de soudure.

L'EXTRUSION MANUELLE

L'extrusion manuelle permet de réaliser des soudures de tous types (raccordements, piquage, carottage...)



Le processus de soudage par extrusion complète parfaitement le système à électrofusion.



ACCESSOIRES

ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

MANCHONS

Le manchon PEHD assure un raccordement étanche et durable des gaines annelées, drains, tubes, offrant flexibilité et résistance pour les infrastructures.

MANCHON POUR TUBE



Manchon injecté



Manchon rotomoulé

DE/OD (mm)	PRIX	Code SGF
160	5.20 €	MANCHON-M-0160
200	8.50 €	MANCHON-M-0200
250	17.80 €	MANCHON-M-0250
315	32.60 €	MANCHON-M-0315
350	55.70 €	MANCHON-M-0350
400	57.80 €	MANCHON-M-0400
468	81.90 €	MANCHON-M-0468
500	84.00 €	MANCHON-M-0500
575	109.20 €	MANCHON-M-0575
630	159.60 €	MANCHON-M-0630
701	205.80 €	MANCHON-M-0701
800	273.00 €	MANCHON-M-0800
935	277.20 €	MANCHON-M-0935
1000	441.00 €	MANCHON-M-1000
1200	560.70 €	MANCHON-M-1200

MANCHON POUR GAINÉ ANNELEE ET DRAIN JUSQU'AU Ø200

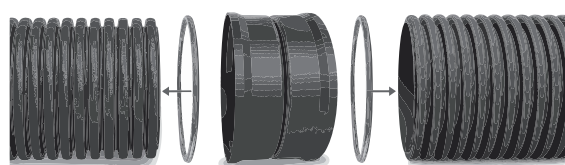
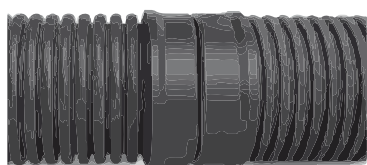


DE/OD (mm)	PRIX	Code SGF
40	0.60 €	MANCHON-J-0040
50	0.90 €	MANCHON-J-0050
63	1.20 €	MANCHON-J-0063
75	1.22 €	MANCHON-J-0075
90	1.70 €	MANCHON-J-0090
110	1.80 €	MANCHON-J-0110
160	6.00 €	MANCHON-J-0160
200	7.60 €	MANCHON-J-0200

KIT DE JONCTION

Composé d'un manchon pour tubes et de deux joints pour manchon pour raccorder deux sections de tubes utilisées dans la gestion des eaux de pluie.

Ces kits permettent de créer des jonctions étanches et robustes, assurant ainsi l'écoulement continu de l'eau.



ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

JOINTS

Il existe deux gammes de joints : des joints garantissant une protection grâce à leur étanchéité, et d'autres permettant un excellent positionnement pour des installations maximales plus simples. Disponibles pour tubes ainsi que pour manchons.



JOINT POUR TUBE

Pour les tubes avec ou sans partie réduite (voir illustration).
Placer le joint dans la première gorge.

DN OD/ID	Code SGF	PRIX
160/137	JOINT-0160-TG-T/M	1,70 €
200/172	JOINT-0200-SE-T/M	2,30 €
250/218	JOINT-0250-SE-T/M	2,70 €
315/272	JOINT-0315-TG-T/M	6,00 €
350/300	JOINT-0350-TLB-T/M	7,40 €
400/347	JOINT-0400-TG-T/M	7,70 €
468/400	JOINT-0468-TLB-T/M	15,80 €
500/433	JOINT-0500-TG-T/-	16,80 €
575/500	JOINT-0575-TLB-T/-	25,20 €
630/535	JOINT-0630-TG-T/-	26,30 €
701/600	JOINT-0701-TLB-T/M	30,50 €
800/678	JOINT-0800-TG-T/-	33,60 €
935/800	JOINT-T-0935	92,40 €
1000/852	JOINT-1000-TG-T/-	105,00 €
1200/1015	JOINT-1200-TLB-T/-	136,50 €

DN OD/ID	Code SGF	PRIX
250/218	JOINT-0250-SE-T/M	2,70 €
315/272	JOINT-0315-SE-T/M	6,00 €
350/300	JOINT-0350-SE-T/M	7,40 €
468/400	JOINT-0468-SE-T/M	15,80 €
575/500	JOINT-0575-SE-T/-	25,20 €
630/535	JOINT-0630-TG-T/-	26,30 €
701/600	JOINT-0701-SE-T/M	30,50 €
800/678	JOINT-0800-TG-T/-	33,60 €
935/800	JOINT-T-0935	92,40 €
1000/852	JOINT-1000-TG-T/-	105,00 €
1200/1015	JOINT-1200-SE-T/-	136,50 €

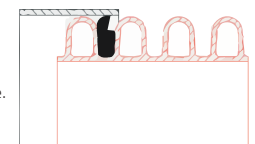


Tube avec partie réduite.



Tube sans partie réduite
Ø300/400/600

Introduire le joint dans la première gorge du tube.

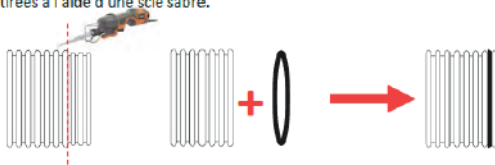


JOINT POUR MANCHON ET REGARD BÉTON & REGARD PEHD

ADAPTÉ AU KIT DE JONCTION (1 MANCHON / 2 JOINTS)

Pour les tubes de diamètres DN/ID 575/500, DN/ID 935/800 et DN/ID 1200-1015, les parties réduites doivent être retirées à l'aide d'une scie sabre.

DN/ID 575/500
DN/ID 935/800
DN/ID 1200-1015

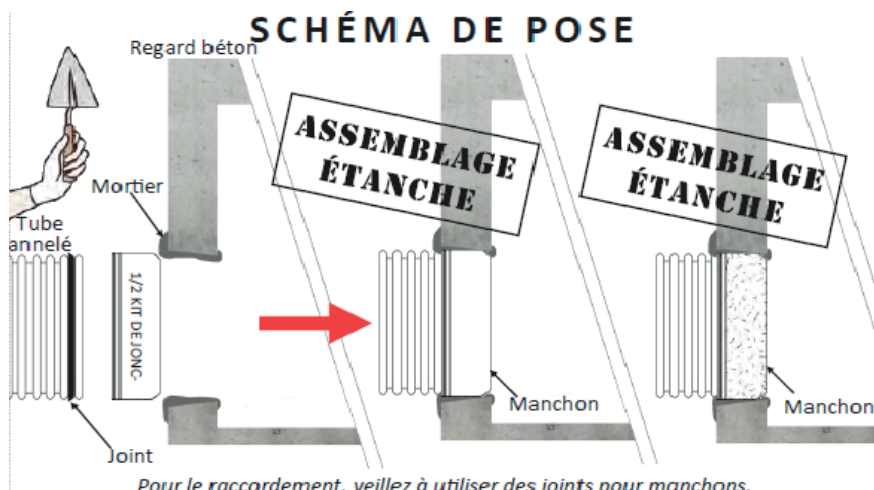


Pour les tubes de diamètres DN/ID 350/300, DN/ID 468/400 et DN/ID 701/600, les tubes sont à utiliser tel quel, sans aucune modification.

DN/ID 350/300
DN/ID 468/400
DN/ID 701/600



DN OD/ID	Code SGF	PRIX
315/272	JOINT-0315-TG-T/M	6,00 €
350/300	JOINT-0350-TG-T/M	7,40 €
400/347	JOINT-0400-TG-T/M	7,70 €
468/400	JOINT-0468-TG-T/M	15,80 €
500/433	JOINT-0500-TG--/M	16,80 €
575/500	JOINT-0575-TG--/M	25,20 €
630/535	JOINT-0630-TG--/M	26,30 €
701/600	JOINT-0701-TG-T/M	30,50 €
800/678	JOINT-0800-TG--/M	33,60 €
835/800	JOINT-0935-TG-T/M	92,40 €
1000/852	JOINT-1000-TG--/M	105,00 €
1200/1015	JOINT-1200-TG--/M	136,50 €



Pour le raccordement, veillez à utiliser des joints pour manchons.

ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

TÉS

Disponibles en tubes façonnés ou en injectés, les tés et culottes permettent de réaliser des connexions dans vos installations.



**TÉ M/M/M
FAÇONNÉ
À 45°**

DE / OD	PRIX	Code SGF
mm		
160 / 137	45 €	F102C12-0160/0160-45
200 / 172	58 €	F102C12-0200/0200-45
250 / 218	75 €	F102C12-0250/0250-45
315 / 272	126 €	F102C12-0315/0315-45



**TÉ F/F/F
INJECTÉ
À 45°**

DE / OD	PRIX	Code SGF
mm		
160 / 137	29,5 €	F226C---0160/0160-45
200 / 172	42 €	F226C---0200/0200-45
250 / 218	53 €	F226C---0250/0250-45
315 / 272	160 €	F226C---0315/0315-45
400 / 347	185 €	F226C---0400/0400-45



**TÉ M/M/M
FAÇONNÉ
À 90°**

DE / OD	PRIX	Code SGF
mm		
160 / 137	37 €	F102C14-0160/0160-90
200 / 172	46 €	F102C14-0200/0200-90
250 / 218	65 €	F102C14-0250/0250-90
315 / 272	92 €	F102C14-0315/0315-90
350 / 300	166 €	F102C14-0350/0350-90
400 / 347	190 €	F102C14-0400/0400-90
468 / 400	291 €	F102C14-0468/0468-90
500 / 433	310 €	F102C14-0500/0500-90
575 / 500	490 €	F102C14-0575/0575-90
630 / 535	625 €	F102C14-0630/0630-90
701 / 600	980 €	F102C14-0701/0701-90
800 / 678	1 190 €	F102C14-0800/0800-90
935 / 800	1 790 €	F102C14-0935/0935-90
1000 / 852	1 960 €	F102C14-1000/1000-90



**TÉ F/F/F
INJECTÉ
À 90°**

DE / OD	PRIX	Code SGF
mm		
160 / 137	29,50 €	F226C---0160/0160-90
200 / 172	42 €	F226C---0200/0200-90
250 / 218	45 €	F226C---0250/0250-90
315 / 272	125 €	F226C---0315/0315-90
350 / 300	165 €	F226C---0350/0350-90
400 / 347	210 €	F226C---0400/0400-90
500 / 433	241 €	F226C---0500/0500-90
630 / 535	525 €	F226C---0630/0630-90

Il est possible d'utiliser un té de base, offrant ainsi la possibilité de remonter un tube en position horizontale

Prévoir 3 manchons et 6 joints par té façonné en supplément.



Prévoir 3 joints par té façonné en supplément.



ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

TÉS RÉDUITS

Les tés réduits, disponibles en versions façonnées ou injectées, assurent des connexions solides et précises dans vos systèmes d'installation.



**TÉ RÉDUIT M/M/F
FAÇONNÉ
À 45°**

DE / OD	Min	Max	PRIX	Code SGF
mm				
200 / 172	160	200	72 €	F102C12-0200/0xxx-45
250 / 218	160	200	90 €	F102C12-0250/0xxx-45
315 / 272	160	250	120 €	F102C12-0315/0xxx-45
350 / 300	160	315	214 €	F102C12-0350/0xxx-45
400 / 347	160	350	225 €	F102C12-0400/0xxx-45
468 / 400	160	400	340 €	F102C12-0468/0xxx-45
500 / 433	160	468	356 €	F102C12-0500/0xxx-45
575 / 500	160	468	650 €	F102C12-0575/0xxx-45
630 / 535	160	500	675 €	F102C12-0630/0xxx-45
701 / 600	160	575	702 €	F102C12-0701/0xxx-45
800 / 678	160	630	783 €	F102C12-0800/0xxx-45
935 / 800	160	701	965 €	F102C12-0935/0xxx-45
1000 / 852	160	800	1 045 €	F102C12-1000/0xxx-45
1200 / 1015	160	1 000	1 590 €	F102C12-1200/0xxx-45



Prévoir 2 manchons et 4 joints + 1 joint de réduction par té façonné en supplément.



**TÉ RÉDUIT M/M/F
FAÇONNÉ
À 90°**

DE / OD	Min	Max	PRIX	Code SGF
mm				
200 / 172	160	200	42 €	F102C14-0200/0xxx-90
250 / 218	160	200	61 €	F102C14-0250/0xxx-90
315 / 272	160	250	95 €	F102C14-0315/0xxx-90
350 / 300	160	315	180 €	F102C14-0350/0xxx-90
400 / 347	160	350	204 €	F102C14-0400/0xxx-90
468 / 400	160	400	320 €	F102C14-0468/0xxx-90
500 / 433	160	468	350 €	F102C14-0500/0xxx-90
575 / 500	160	468	508 €	F102C14-0575/0xxx-90
630 / 535	160	500	524 €	F102C14-0630/0xxx-90
701 / 600	160	575	637 €	F102C14-0701/0xxx-90
800 / 678	160	630	750 €	F102C14-0800/0xxx-90
935 / 800	160	701	908 €	F102C14-0935/0xxx-90
1000 / 852	160	800	1 150 €	F102C14-1000/0xxx-90
1200 / 1015	160	1 000	1 350 €	F102C14-1200/0xxx-90

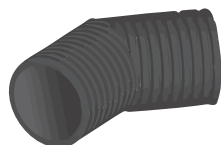


Prévoir 2 manchons et 4 joints + 1 joint de réduction par té façonné en supplément.

ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

COUDES FAÇONNÉS

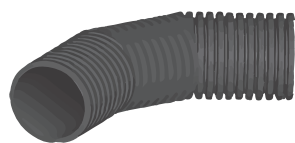
Conçus à partir de tubes façonnés, ces coudes assurent des angles précis et fiables pour vos installations. Disponibles dans plusieurs dimensions, ils s'intègrent facilement à vos besoins techniques.



**COUDES M/M
FAÇONNÉS
DE 1° À 45°**

DN OD/ID (mm)	PRIX	Code SGF POUR COUDE 30°	Code SGF POUR COUDE 45°
160 / 137	18 €	F101C11-0160-30	F101C12-0160-45
200 / 172	24 €	F101C11-0200-30	F101C12-0200-45
250 / 218	28 €	F101C11-0250-30	F101C12-0250-45
315 / 272	39 €	F101C11-0315-30	F101C12-0315-45
350 / 300	64 €	F101C11-0350-30	F101C12-0350-45
400 / 347	75 €	F101C11-0400-30	F101C12-0400-45
468 / 400	98 €	F101C11-0468-30	F101C12-0468-45
500 / 433	118 €	F101C11-0500-30	F101C12-0500-45
575 / 500	157 €	F101C11-0575-30	F101C12-0575-45
630 / 535	225 €	F101C11-0630-30	F101C12-0630-45
701 / 600	322 €	F101C11-0701-30	F101C12-0701-45
800 / 678	410 €	F101C11-0800-30	F101C12-0800-45
935 / 800	570 €	F101C11-0935-30	F101C12-0935-45
1000 / 852	705 €	F101C11-1000-30	F101C12-1000-45
1200 / 1015	1 045 €	F101C11-1200-30	F101C12-1200-45

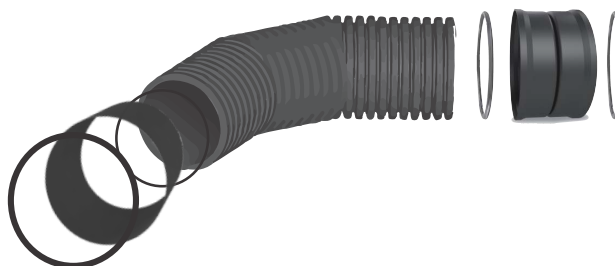
Conçus à partir de tubes façonnés, ces coudes assurent des angles précis et fiables pour vos installations.



**COUDES M/M
FAÇONNÉS
DE 46° À 90°**

DN OD/ID (mm)	PRIX	Code SGF POUR COUDE 60°	Code SGF POUR COUDE 90°
160 / 137	18 €	F101C13-0160-60	F101C14-0160-90
200 / 172	24 €	F101C13-0200-60	F101C14-0200-90
250 / 218	36 €	F101C13-0250-60	F101C14-0250-90
315 / 272	68 €	F101C13-0315-60	F101C14-0315-90
350 / 300	110 €	F101C13-0350-60	F101C14-0350-90
400 / 347	128 €	F101C13-0400-60	F101C14-0400-90
468 / 400	183 €	F101C13-0468-60	F101C14-0468-90
500 / 433	208 €	F101C13-0500-60	F101C14-0500-90
575 / 500	320 €	F101C13-0575-60	F101C14-0575-90
630 / 535	385 €	F101C13-0630-60	F101C14-0630-90
701 / 600	556 €	F101C13-0701-60	F101C14-0701-90
800 / 678	725 €	F101C13-0800-60	F101C14-0800-90
935 / 800	998 €	F101C13-0935-60	F101C14-0935-90
1000 / 852	1 090 €	F101C13-1000-60	F101C14-1000-90
1200 / 1015	1 590 €	F101C13-1200-60	F101C14-1400-90

PRÉVOIR 2 MANCHONS ET 4 JONTS
PAR COUDE EN SUPPLÉMENT.



ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

COUDES INJECTÉS

Les coudes injectés sont fabriqués par injection à partir de PEHD, offrant une grande précision dimensionnelle et une homogénéité optimale du matériau. Ils se distinguent par leur robustesse, résistant aux pressions internes et aux contraintes mécaniques.



**COUDES F/F
INJECTÉS
À 45°**

DN OD/DN ID (mm)	PRIX	Code SGF
160 / 137	16 €	F225C---0160-45
200 / 172	18,5 €	F225C---0200-45
250 / 218	28 €	F225C---0250-45
315 / 272	50 €	F225C---0315-45
350 / 300	125 €	F225C---0350-45
400 / 347	132 €	F225C---0400-45
468 / 400	155 €	F225C---0468-45
500 / 433	165 €	F225C---0500-45
630 / 535	210 €	F225C---0630-45



**COUDES F/F
INJECTÉS
À 90°**

DN OD/DN ID (mm)	PRIX	Code SGF
160 / 137	25 €	F225C---0160-90
200 / 172	31,0 €	F225C---0200-90
250 / 218	45 €	F225C---0250-90
315 / 272	71 €	F225C---0315-90
350 / 300	130 €	F225C---0350-90
400 / 347	170 €	F225C---0400-90
468 / 400	268 €	F225C---0468-90
500 / 433	255 €	F225C---0500-90
630 / 535	365 €	F225C---0630-90

PRÉVOIR 2 JOINTS PAR COUDE EN SUPPLÉMENT.

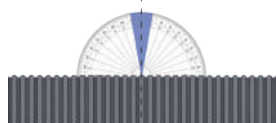


ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

SYSTÈME DE PIQUAGE POUR TUBES ANNELÉS EN PEHD

Nous proposons une gamme complète de solutions de piquage pour tubes annelés en PEHD, adaptée à tous vos projets de réseaux d'assainissement et de drainage. Cette gamme garantit une connexion rapide, sûre et durable entre les différents éléments du système

ANGLE DE PIQUAGE



Les piquages doivent être réalisés perpendiculairement à la génératrice supérieure du tube avec une variation de plus ou moins 10%.

SCIE CLOCHE



Système de piquage avec MANCHON pour MAGNUM



Système de piquage avec MANCHON pour tube lisse PE / PVC / PP



NB: Vérifier que le joint adhère parfaitement à la paroi interne



JOINT DE PIQUAGE

Ce joint est conçu pour assurer une étanchéité parfaite lors de la connexion entre un tube annelé et un autre élément du réseau. Sa conception flexible s'adapte à différentes dimensions et garantit une installation rapide, sans risque de fuites.

DE/OD mm	Prix catalogue SGF	Code SGF	DN125	Prix catalogue SGF	Code SGF	DN160	Prix catalogue SGF	Code SGF	DN200	Prix catalogue SGF	Code SGF	DN250	Prix catalogue SGF	Code SGF
315	25,41 €	F218G5--0125/0315		25,41 €	F218G5--0160/0315									
350	25,41 €	F218G5--0125/0350		25,41 €	F218G5--0160/0350		32,35 €	F218G5--0200/0350						
400	25,41 €	F218G5--0125/0350		25,41 €	F218G5--0160/0350		32,35 €	F218G5--0200/0350						
468	26,62 €	F218G5--0125/0468		28,93 €	F218G5--0160/0468		38,17 €	F218G5--0200/0468		41,58 €	F218G5--0250/0468			
500	26,62 €	F218G5--0125/0500		28,95 €	F218G5--0160/0468		38,17 €	F218G5--0200/0468		41,58 €	F218G5--0250/0468			
575	30,03 €	F218G5--0125/0575		28,93 €	F218G5--0160/0575		38,17 €	F218G5--0200/0575		41,58 €	F218G5--0250/0575			
630	30,05 €	F218G5--0125/0575		35,64 €	F218G5--0160/0630		38,17 €	F218G5--0200/0630		52,08 €	F218G5--0250/0630			
701				35,64 €	F218G5--0160/0701		38,17 €	F218G5--0200/0701		52,03 €	F218G5--0250/0701			
800				40,48 €	F218G5--0160/0800		53,13 €	F218G5--0200/0800		57,75 €	F218G5--0250/0800			
935				40,48 €	F218G5--0160/0935		53,13 €	F218G5--0200/0935		57,75 €	F218G5--0250/0935			
1000				40,48 €	F218G5--0160/1000		53,13 €	F218G5--0200/1000		57,75 €	F218G5--0250/1000			
1200				48,51 €	F218G5--0160/1200		59,75 €	F218G5--0200/1200		59,75 €	F218G5--0250/1200			

SCIE CLOCHE



DN/OD mm	Ø	€
110	125	292,00
125	145	292,00
160	177	397,00
200	210	435,00
250	267	496,00

Système de piquage avec MANCHON pour MAGNUM



DN/OD mm	€
110	38,00
125	48,00
160	68,00
200	104,00
250	180,00

Système de piquage avec MANCHON pour tube lisse PE / PVC / PP



DN/OD mm	€
110	41,00
125	48,00
160	71,00
200	111,00
250	191,00

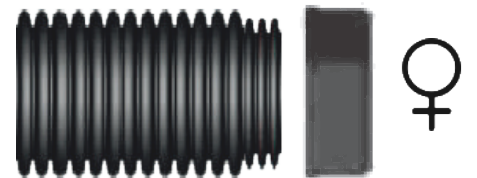
ACCESSOIRES POUR TUBES ANNELÉS

BOUCHONS

Nos bouchons, disponibles en versions mâles et femelles, assurent une protection étanche pour vos tubes annelés en PEHD. Résistants et faciles à installer, ils assurent la protection contre les débris.

BOUCHONS FEMELLES

DN OD/ID (mm)	PRIX	Références SGF
160/137	54,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0160
200/172	57,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0200
250/218	64,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0250
315/272	152,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0315
350/300	128,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0350
400/347	170,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0400
468/400	150,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0468
500/433	222,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0500
575/500	285,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0575
630/535	375,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0630
701/600	411,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0701
800/678	595,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0800
935/800	505,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN0935
1000/852	740,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN1000
1200/1015	875,00 €	SGF-C-BOUCH-F-DN1200



Les tubes en PEHD avec des sections réduites doivent être munis d'un bouchon femelle.

Prévoir un joint par bouchon en supplément



RÉDUCTIONS

Adaptez facilement les diamètres de vos tubes avec nos réductions, disponibles en plusieurs tailles. Assurer une connexion étanche et sécurisée.

RÉDUCTION FAÇONNÉE F/F

RÉDUCTION FAÇONNÉE M/M

SUR DEMANDE

Prévoir 2 manchons et 4 joints par réduction en supplément



DN OD/ID (mm)	PRIX	Références SGF
200/171	110,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0200
250/218	115,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0250
315/272	118,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0315
350/300	190,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0350
400/347	180,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0400
468/400	245,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0468
500/433	275,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0500
575/500	340,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0575
630/535	380,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0630
701/600	510,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0701
800/678	590,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0800
935/800	660,00 €	SGF-C-RED-FF-DN0935
1000/852	975,00 €	SGF-C-RED-FF-DN1000
1200/1015	1 100,00 €	SGF-C-RED-FF-DN1200



Prévoir 2 joints par réduction en supplément



PARTIE TECHNIQUE

PARTIE TECHNIQUE



Dans cette partie, vous retrouverez toutes les informations nécessaires à l'utilisation de l'ensemble des solutions techniques proposées par System Group France.

PRÉCAUTIONS AVANT EMPLOI

MANUTENTION, TRANSPORT ET STOCKAGE

Une manutention soigneuse des tubes en PE et PP est nécessaire pour éviter les agressions. Il convient donc d'éviter les objets pointus et de ne pas traîner les tubes au sol.

Les tubes en PE et PP conditionnés en longueurs droites doivent être stockés à plat. Les palettes doivent être empilées «bois sur bois».

Dans le cas des tubes non conditionnés, un calage doit être mis en place, afin d'éviter que les tubes ne puissent rouler. Les raccords en PE et PP doivent être stockés sous abri.

Le froid n'altère pas les tubes et les pièces de raccordement en PE et PP. Cependant, ils peuvent devenir glissants en période de pluie et de gel; une attention particulière au stockage dans ces conditions est nécessaire.

Les tubes et raccords en PE et PP ne doivent pas être stockés au voisinage d'une importante source de chaleur.

RÉCEPTION DES TUBES ET DES RACCORDS

Tous les produits doivent être réceptionnés dès leur arrivée. Un contrôle visuel de l'état de surface des tubes et des raccords permet d'identifier les éventuelles altérations liées au transport. Ceux-ci doivent être notifiés dans les documents de livraison.

DÉCHARGEMENT SUR PLATEFORME

Pour la manutention avec une grue, l'utilisation de sangles en polypropylène de grande largeur est recommandée. L'emploi de chaînes ou de crochets est interdit.

Le levage nécessite une attention particulière, afin de ne pas endommager les tubes ou leurs extrémités.

Les palettes de tubes peuvent être manutentionnées avec des chariots élévateurs, avec un écartement des fourches de levage adapté à la longueur des barres livrées.

Les tubes non conditionnés sont manutentionnés individuellement, en respectant les mêmes règles avec un engin de manutention. En aucun cas, ils ne doivent être déchargés en les laissant tomber.

La manutention des raccords, accessoires et pièces spéciales ne requiert pas de mesures particulières, en dehors des soins habituels visant à éviter les chocs. Les tubes et les raccords doivent être utilisés dans l'ordre de leur livraison.

Les règles énoncées précédemment s'appliquent également sur chantier.

CONSEILS DE POSE

POSE SELON LE FASCICULE 70-1

Sous l'effet d'une charge verticale, la conduite en PEHD prend appui sur les parties latérales du sol. Pour éviter l'ovalisation, l'enrobage doit être réalisé avec soins **conformément au fascicule 70-1**.

Selon le fascicule 70-1, la largeur doit être suffisante pour permettre un compactage complet du remblai sur les flancs de la canalisation qui compose le bassin. La largeur de la tranchée doit permettre le contrôle du compactage jusqu'au lit de pose de part et d'autres des canalisations dans le cas où le bassin est composé de plusieurs lignes.

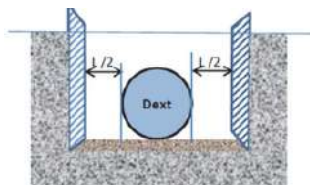


Figure 1

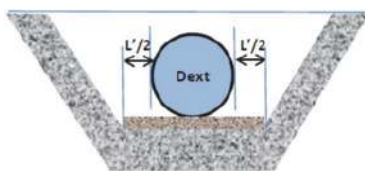


Figure 2

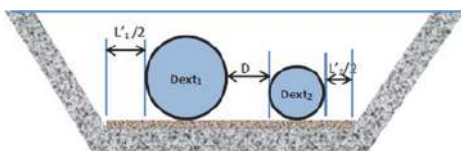


Figure 3

Largeur minimale de tranchée entre blindages (en mm) = (Dext en mm)					Largeur minimale du fond de tranchée non blindée
Diamètre extérieur du fût du tuyau Dext + L (en mm)	Selon Profondeur du fond de tranchée				Dext + L' (en mm)
	< 1,30 m	De 1,30 m à <2,5 m	De 2,50 m à < 4 m	À partir de 4 m	
Jusqu'à 225	Dext + 500	Dext + 700	Dext + 1000	Dext + 1000	Dext + 500
>225 à 350	Dext + 600	Dext + 700	Dext + 1000	Dext + 1200	Dext + 600
>350 à 600	Dext + 800	Dext + 800	Dext + 1100	Dext + 1300	Dext + 800
>600 à 1200		Dext + 900	Dext + 1100	Dext + 1300	Dext + 900
>1200		Dext + 1000	Dext + 1100	Dext + 1400	Dext + 1000

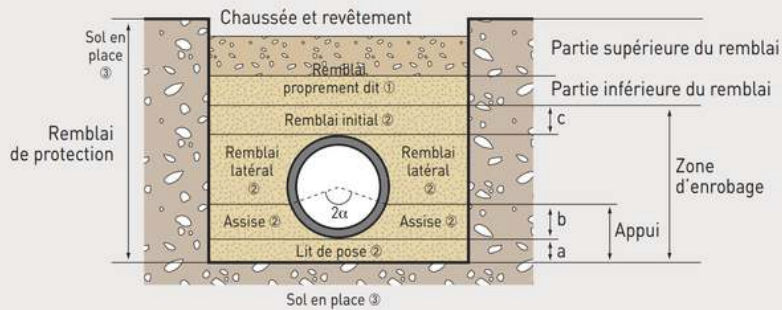
Figure 1 : Pose **unique** en tranchée **avec** blindage

Figure 2 : Pose **unique** en tranchée **sans** blindage

Figure 3 : Pose **multiple** en tranchée **sans** blindage

MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

FOND DE FOUILLE



PROFONDEUR ET LARGEUR DE LA FOUILLE

La largeur minimum admise au fond de la tranchée doit être égale au diamètre extérieur du tube, augmentée, de part et d'autre de celui-ci, de 30 cm pour des tubes de diamètre inférieur ou égal à 600 mm, et de 40 cm pour les diamètres supérieurs. Ceci restant valable pour une profondeur de tranchée ≤ 1.30 m, sans blindage.

FOND DE FOUILLE

Le fond de fouille est réglé suivant la pente prescrite. L'appui ainsi réalisé permet à chaque tube de reposer sur toute sa longueur. Les éventuelles venues d'eau sont épuisées, de manière à maintenir la nappe à une cote inférieure à celle du fond de fouille, pendant la durée des travaux.

Si le fond de fouille n'a pas les caractéristiques de portance suffisantes pour assurer l'appui correct du tube et la stabilité du remblai, la tranchée est approfondie d'une hauteur au moins égale à 0.2 m.

LIT DE POSE

Le lit de pose doit être réalisé de manière stable et selon les prescriptions de la norme NF EN 1610. Des matériaux concassés ou de recyclage ne doivent être utilisés qu'avec le consentement du maître d'œuvre.

Le fond de la tranchée est aplanie à 0.10 m au moins, en dessous de la cote prévue pour la génératrice inférieure extérieure de la canalisation (sauf dispositions contraires du CCTP).

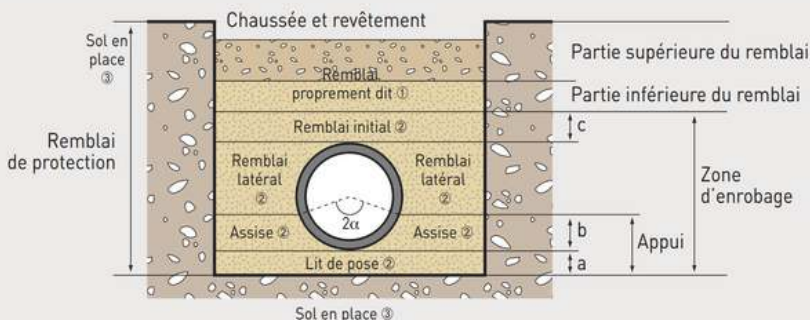
BLINDAGE

Conformément au fascicule 70-1, il est exigé qu'au-delà d'une profondeur d'1,30m ; les parois de la tranchée doivent être soit blindées, soit talutées.

Lorsque des blindages sont nécessaires, ils doivent être adaptés de façon à ce que la tranchée soit constamment stable et à ce que les canalisations ne soient ni endommagées, ni déplacées. Il est donc recommandé de retirer les blindages d'une hauteur égale à chaque couche de remblai, puis de compacter cette couche.



LA ZONE D'ENROBAGE



La zone d'enrobage est délimitée dans sa partie inférieure par le sol en place, dans sa partie supérieure par le remblai proprement dit, et se compose du lit de pose, de l'assise, du remblai latéral et du remblai initial.

Groupe de sol	Description	Matériaux selon NF P 11300 en état h, m ou s ⁽²⁾	Matériau utilisable en enrobage ⁽⁴⁾
G1	Sables et graves propres, concassés (D _{max} < 50 mm). Sables ou graves peu silteuses	D1, D2, D3 DC1, DC2, DC3 ⁽³⁾ B1-B3 C1B1, C1B3, C2B1, C2B3	OUI
G2	Sables ou graves peu argileux	B2 - B4 C1B2, C2B2, C1B4, C2B4	OUI
G3	Sables et graves très silteux, limons peu plastiques, sables fins peu pollués (IP < 12)	A1 B5 C1A1, C2A1, C1B5	OUI
G4	Sables et graves argileux à très argileux, sables fins argileux, limons argiles et marnes peu plastiques (IP < 25)	A2 B6 C1A2, C2A2 C1B6, C2B6	OUI
G5	Argiles et argiles marneuses, limons très plastiques (IP > 25)	A3, C1A3, C2A3, A4, C1A4, C2A4	NON

Classification des sols

²h : état «humide»; m : état «moyen»; s : état «sec» au sens de la norme NF P 11-300

³Matériaux d'apport élaborés au sens du guide SETRA «Remblayage des tranchées» de mai 1994.

⁴Les différences d'aptitude de ces divers matériaux sont prises en compte dans la méthode de calcul.

MISE EN ŒUVRE SUR CHANTIER

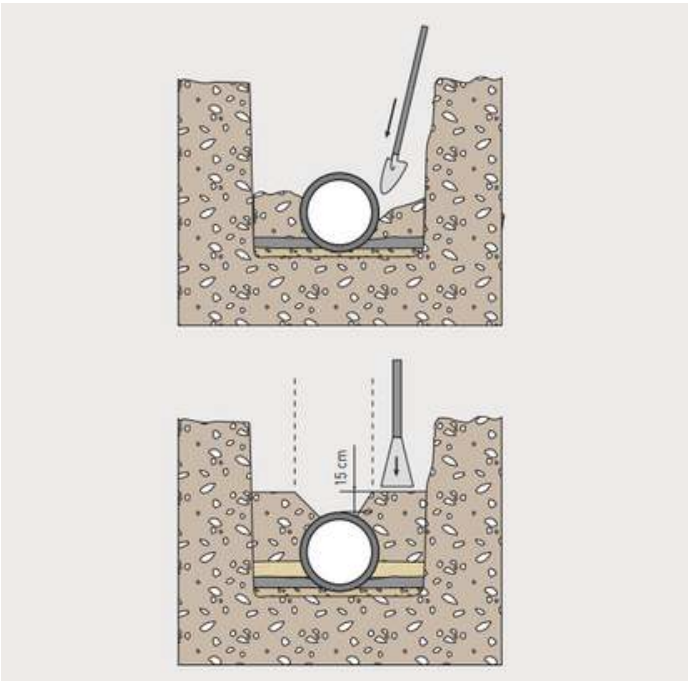
L'ENROBAGE ET LE CALAGE

Le remblai en contact direct avec la canalisation, jusqu'à une hauteur uniforme de 10 cm au dessus de sa génératrice supérieure, doit être constitué du même matériau que celui du lit de pose.

Les matériaux calibrés, sables, tout venants, graves de 0 /15 et les matériaux issus des déblais expurgés, ils nécessitent la mise en œuvre de moyens de compactage, agissant par couches successives d'une épaisseur maximum de 30 cm.

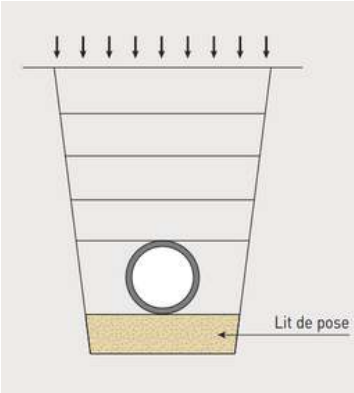
Le remblaiement est alors réalisé jusqu'à une hauteur de 10 cm au dessus de la génératrice supérieure de la conduite.

Le compactage doit être réalisé exclusivement sur les parties latérales de la tranchée, hors de la zone occupée par le tube, afin d'obtenir un calage efficace des flancs de la canalisation.

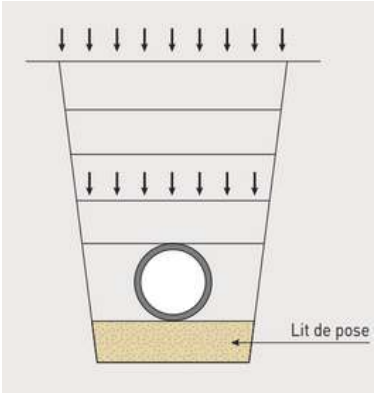


LE REMBLAIEMENT ET LE COMPACTAGE

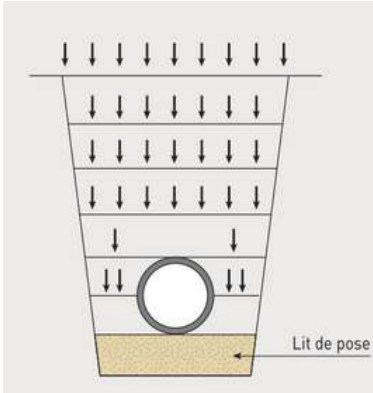
Le compactage correspondant à un objectif de densification q4 peut présenter des conséquences dommageables pour les canalisations (ovalisation, déplacements, fissuration...). Ces dommages apparaissent notamment dans le cas du non-respect des distances minimales de recouvrement, telles qu'elles sont préconisées dans le «guide de remblayage des tranchées» du SETRA ou dans le cas de compactage non symétrique.



Mise en place non contrôlée : ne faisant l'objet d'aucun contrôle ou vérification.



Compacté contrôlé non validé : contrôle des moyens de compactage mis en œuvre mais pas de validation de l'objectif de densification.



Compacté, contrôlé q5
Compacté, contrôlé et validé q4

Objectif	Densité mesurée sur la hauteur de la couche supérieure ou égale à	Densité mesurée en fond de couche supérieure ou égale à	Anomalies acceptées *
q4	95% OPN	92% OPN	Type 1
q5	90% OPN	87% OPN	Type 1
q5	90% OPN	87% OPN	Type 1 et 2

Objectif	Densité mesurée sur la hauteur de la couche supérieure ou égale à	Densité mesurée en fond de couche supérieure ou égale à
q3	98% OPN	96% OPN
q4	95% OPN	92% OPN

TECHNIQUES D'ASSEMBLAGE ET DE DÉCOUPE DES TUBES PE ET PP

ASSEMBLAGE DES TUBES



ASSEMBLAGE DES TUBES ANNELÉS EN PE (SÉRIÉ GREEN, MAGNUM, PREMIUM...) ET PP (HYDRO 16) PAR EMBOÎTEMENT :

Ce type d'assemblage est basé sur l'emboîtement du tube avec son joint dans un manchon. L'étanchéité du système repose sur le principe de la mise en compression d'un joint. Lorsque le joint n'est pas automatiquement monté, il convient de le positionner sur la première annelure de la partie mâle. Du lubrifiant dans la gorge peut faciliter le passage du joint dans cette dernière.

L'extrémité des tubes et des raccords doit être elle aussi enduite de lubrifiant pour faciliter l'emboîtement. Après s'être assuré de l'alignement des deux parties à assembler (mâle et femelle), emboîtez les deux tubes. Pour certaines dimensions, les tubes peuvent être emboîtés manuellement. Il faut toutefois utiliser une barre à mine et un carret de bois pour ne pas endommager le tube. Autrement, un martyr (mis à disposition par System Group France) doit être utilisé sur le chantier pour faciliter l'emboîtement.

LE MARTYR : il s'agit d'une chute de tube mâle sans joint permettant l'emboîtement d'un tube.

Afin de ne pas endommager, voire casser la collerette, il est recommandé de ne jamais exercer de poussée du tube sur la partie collerette, mais d'utiliser la pièce martyr sans le joint.

DÉCHARGEMENT ET STOCKAGE

DÉCHARGEMENT

LES PRÉCAUTIONS HABITUELLE DOIVENT ÊTRE RESPECTÉES DE FAÇON À ÉVITER TOUTE DÉTÉRIORATION OU DÉFORMATION DU PRODUIT :

- Éviter les manutentions brutales, les contacts ou les chocs avec des objets tels que pièces métalliques, pierres etc...
- Éviter les chutes sur le sol lors des déchargements - Ne pas traîner les tubes sur le sol.
- Les tubes doivent être déposés sur une couche plane et uniforme afin d'éviter d'endommager la surface extérieure.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ



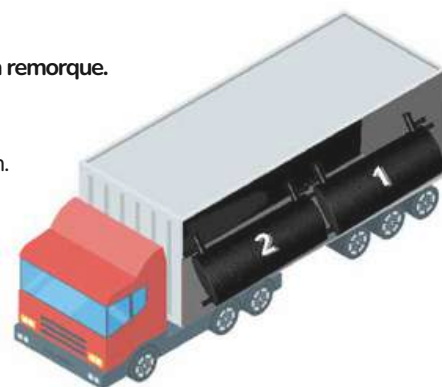
- Portez les équipements individuels de protection
- Dégagez totalement la zone de déchargement
- Établir un périmètre de sécurité de 12 m minimum (pour une longueur maximale de tube de 6 m).

LIVRAISON SUR DÉPÔT OU CHANTIER AVEC UN ENGIN ÉQUIPÉ DE FOURCHES

Déchargement effectué par le côté uniquement (Tautliner ou plateau)

Débâcher le camion du côté sangles (côté clics des sangles) puis faire coulisser la bâche vers l'avant de la remorque.

- Retirer les poteaux de l'arrière de la remorque vers l'avant.
- Mettre un engin de manutention équipé de fourches en sécurité sur le tube.
- Avec l'aide de l'engin de manutention, insérer les fourches sous le tube, incliner puis retirer le tube du camion.
- Retirer les sangles.
- Enlever les 2 chevrons (selon les diamètres)
- Faire glisser les poteaux et la bâche vers l'arrière de la remorque.
- Reproduire la procédure ci-dessus à l'avant du camion.



DÉCHARGEMENT ET STOCKAGE

STOCKAGE DES TUBES ANNELÉS EN PEHD

Tous les produits doivent être réceptionnés dès leur arrivée. Un contrôle visuel de l'état de surface des bassins permet d'identifier d'éventuelles blessures ou autres altérations de la surface. Les aires de stockage doivent être aménagées, propres, planes et suffisamment stabilisées pour admettre la circulation des engins de manutention. Un calage doit être mis en place afin d'éviter que les bassins ne puissent rouler.





FICHES TECHNIQUES

Les fiches techniques sont
disponibles sur notre site
internet.



System Group France SAS
Siège & Production

3 rue Président Wilson
21120 Is-sur-Tille
France



TÉL. + 33 03 80 95 61 40



contact_sgf@tubi.net



www.systemgroupfrance.fr